

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA CBX750F INDY**.

Consulte os capítulos anteriores deste manual para obter as informações não incluídas neste suplemento.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL


1. INFORMAÇÕES GERAIS	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	23-3
ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE	23-5
FERRAMENTA ESPECIAIS	23-8
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	23-10
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO	23-11
SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DA	
CARCAÇA DO MOTOR	23-15
2. LUBRIFICAÇÃO	
RADIADOR DE ÓLEO	23-16
3. REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	
REMOÇÃO DO MOTOR	23-17
4. CARENAGEM/PÁRA-LAMA TRASEIRO/	
SISTEMA DE ESCAPAMENTO	
RABETA	23-18
CARENAGEM SUPERIOR	23-18
CARENAGEM INFERIOR	23-19
PARABRISA	23-19
PÁRA-LAMA TRASEIRO	23-20
TUBO DE ESCAPAMENTO/SILENCIOSO	23-20
5. RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE	
DIREÇÃO	23-22
6. RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	23-23
AMORTECEDOR TRASEIRO	23-24
7. FREIO HIDRÁULICO A DISCO	
FREIO DIANTEIRO	23-30
FREIO TRASEIRO	23-31
CILINDRO MESTRE DO FREIO DIANTEIRO	23-32
8. BATERIA/SISTEMA DE CARGA	23-34
9. SISTEMA DE IGNIÇÃO	23-35
10. SISTEMA ELÉTRICO	
FAROL	23-36
SINALEIRAS	23-36
LANTERNA TRASEIRA/LUZ DO FREIO	23-37
INSTRUMENTOS	23-37
INTERRUPTORES DO GUIDÃO	23-39
INTERRUPTOR DO PONTO MORTO/	
INDICADOR DE SEXTA MARCHA	23-39
11. DIAGRAMA ELÉTRICO	23-40

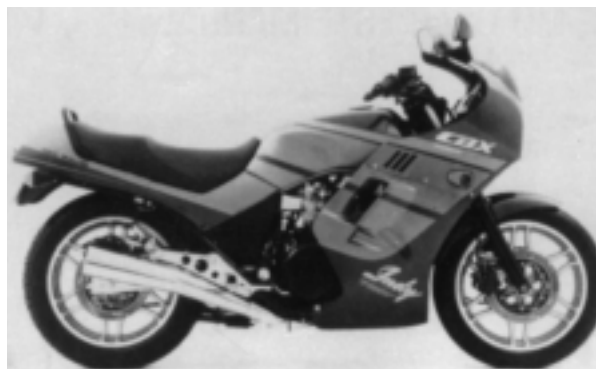
APLICAÇÃO DO MANUAL

Modelo: CBX750F INDY

Número de série do motor: RC17E-9301873~

Número de série do chassi: 9C2RC1701LR300801~

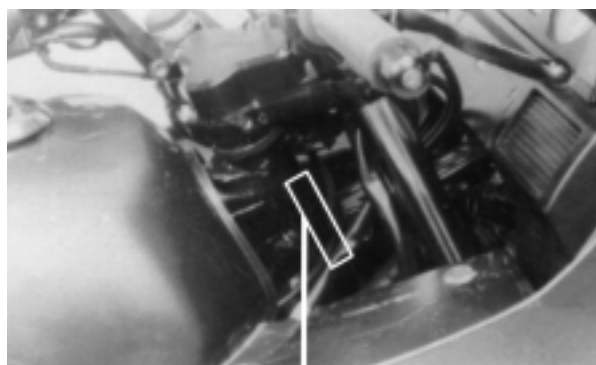
Número de identificação dos carburadores: VE64D 



LOCALIZAÇÃO DOS NÚMEROS DE SÉRIE

• NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI

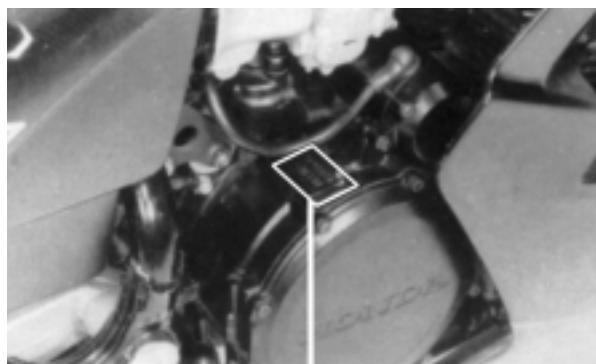
O número de série do chassi está gravado no lado direito da coluna de direção.



NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI

• NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

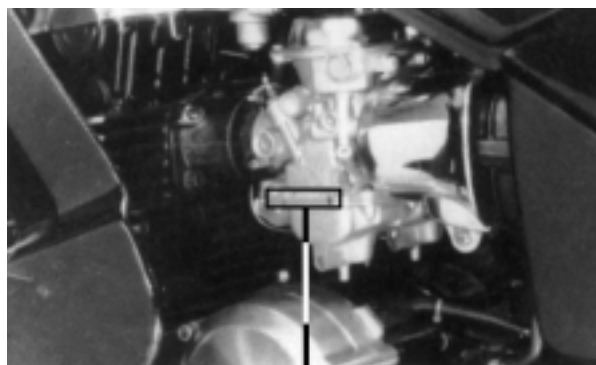
O número de série do motor está gravado no lado direito da carcaça superior do motor.



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

• NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DOS CARBURADORES

O número de identificação dos carburadores está gravado no lado esquerdo dos carburadores.




NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO CARBURADOR

1. INFORMAÇÕES GERAIS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	ITEM			ESPECIFICAÇÕES CBX750F INDY
DIMENSÕES	Comprimento total			2.185 mm
	Largura total			740 mm
	Altura total			1.295 mm
	Distância entre eixos			1490 mm
	Altura do assento			820 mm
	Altura dos pedais			370 mm
	Altura mínima do solo			150 mm
	Peso (seco)			242 kg
CHASSI	Tipo			Tubular de berço duplo
	Suspensão dianteira, curso			Garfo telescópico hidro-pneumático/150 mm
	Suspensão traseira, curso			Sistema PRO-LINK/103 mm
	Pressão de ar da suspensão dianteira			0-40 kPa (0-0,4 kg/cm², 0-6 psi)
	Pressão de ar da suspensão traseira			0-400 kPa (0-4,0 kg/cm²,0-57 psi)
	Pneu dianteiro, dimensões			PIRELLI, 100/90 - 1856H (sem câmara)
	Pneu traseiro, dimensões			PIRELLI, 130/80 - 1866H (sem câmara)
	Pressão dos pneus “frios”	somente piloto	dianteiro	225 kPa (2,25 kg/cm², 33 psi)
			traseiro	225 kPa (2,25 kg/cm², 33 psi)
		piloto e passageiro	dianteiro	225 kPa (2,25 kg/cm², 33 psi)
			traseiro	280 kPa (2,80 kg/cm², 41 psi)
	Freio dianteiro: tipo/diâmetro			Disco duplo, acionamento hidráulico/276 mm
	Freio traseiro: tipo/diâmetro			Disco simples, acionamento hidráulico/276 mm
	Cáster/Trail			27°/101 mm
	Capacidade do tanque de combustível			22,0 litros, reserva: 4,0 litros
Capacidade de óleo dos amortecedores dianteiros			Direito: 366 cm³, Esquerdo: 376 cm³	
MOTOR	Tipo			4 tempos, arrefecido a ar
	Número e disposição dos cilindros			4 cilindros transversais em linha
	Diâmetro x curso			67,0 X 53,0 mm
	Cilindrada			747 cm³
	Relação de compressão			8,8:1
	Comando de válvulas			Duplo comando no cabeçote (DOHC), acionado por corrente, 4 válvulas por cilindro
	Potência máxima			60,3 KW a 9.500 min ⁻¹ (82,0 CV a 9.500 rpm)
	Torque máximo			63,8 N.m/8.000 min ⁻¹ (6,5 kgf.m/8.000 rpm)
	Diagrama das válvulas	Admissão	Abre 5° APMS Fecha 35° DPMS	
		Escape	Abre 45° APMS Fecha 0° DPMS	
	Folga das válvulas (motor frio)			0 mm (Ajustador hidráulico com automático)
	Sistema de lubrificação			Forçada por bomba trocoidal, cárter seco, com radiador
	Capacidade de óleo			4,5 litros (após desmontagem do motor)
				3,5 litros (troca do óleo, filtro)
	Filtro de ar			Elemento de papel
	Peso do motor (seco)			81,2 kg
	Rotação de marcha lenta			1.000 ± 100 min ⁻¹ (rpm)

	ITEM	ESPECIFICAÇÃO CBX750F INDY
CARBURADOR	Tipo/Diâmetro do venturi	KEIHIN VE/34 mm
	Número de identificação	VE 64D 
	Abertura inicial do parafuso da mistura	2 1/8 voltas
	Nível da bóia	18,5 mm
TRANSMISSÃO	Embreagem	Multidisco em banho de óleo, acionamento hidráulico
	Transmissão	6 marchas constantemente engrenadas
	Redução primária	1,780 (73/41)
	Redução final	2,812 (pinhão 16 dentes, coroa 45 dentes)
	Relação de transmissão	1ª 3,000 (42/14)
		2ª 2,235 (38/17)
		3ª 1,750 (35/20)
		4ª 1.434 (33/23)
		5ª 1,240 (31/25)
		6ª 1,115 (29/26)
	Câmbio	Sistema de mudanças operado pelo pé esquerdo (1-N-2-3-4-5-6)
SISTEMA ELÉTRICO	Sistema de ignição	Transistorizada
	Ponto de ignição - marca "F"	10° ± 1,5° APMS a 1.000 min ⁻¹ (rpm)
	Avanço máximo	29° ± 1,5° APMS a 3.150 min ⁻¹ (rpm)
	Sistema de partida	Motor de partida elétrico
	Alternador	Gerador C.A. trifásico, 0,32 KW/5.000 min ⁻¹ (rpm)
	Bateria	12 V - 14 AH
	Vela de ignição/Folga dos eletrodos	NGK DP8EA-9/0,8-0,9 mm
	Ordem de ignição	1 - 2 - 4 - 3
	Fusíveis/Fusível principal	15 A x 2, 10 A x 5/30 A
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	Farol (alto/baixo)	12V - 45/45 W x 2 (halógena)
	Lanterna traseira/luz de freio	12V - 21/5 W
	Lâmpadas das sinaleiras dianteiras/luz de posição	12V - 21/5 W x 2
	Lâmpadas das sinaleiras traseiras	12V - 21W x 2
	Lâmpadas de iluminação do painel de instrumentos	12V - 3,4 W x 4
	Lâmpada de iluminação da placa de licença	12V - 5 W
	Lâmpadas indicadoras das sinaleiras	12V - 3,4 W x 2
	Lâmpada indicadora de farol alto	12V - 3,4 W
	Lâmpada indicadora de ponto morto	12V - 3,4 W
	Lâmpada de advertência da pressão do óleo do motor	12V - 3,4 W
	Lâmpada indicadora da sexta marcha	12V - 3,4 W

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

As especificações de torque relacionadas nas tabelas "MOTOR" e "CHASSI" referem-se a itens específicos. Os componentes cujo torque não está relacionado nessas tabelas devem ser apertados com os torques normalizados apresentados abaixo.

TORQUES NORMALIZADOS

Tipo	Torque N.m (kg.m)	Tipo	Torque N.m (kg.m)
Parafuso com porca 5 mm	5 (0,5)	Parafuso 5 mm	4 (0,4)
Parafuso com porca 6 mm	10 (1,0)	Parafuso 6 mm	9 (0,9)
Parafuso com porca 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange c/ porca 6 mm	12 (1,2)
Parafuso com porca 10 mm	35 (3,5)	Parafuso flange c/ porca 8 mm	27 (2,7)
Parafuso com porca 12 mm	55 (5,5)	Parafuso flange c/ porca 10 mm	40 (4,0)

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE: MOTOR

Descrição	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Porcas das capas da biela	8	8	32 (3,2)	NOTA 2
Porcas do cabeçote	12	9	28 (2,8)	NOTA 4
Parafusos dos suportes das árvores de comando	20	6	14 (1,4)	
Porca do eixo do alternador	1	10	34 (3,4)	
Contraporca da embreagem	1	22	80 (8,0)	NOTA 1
Parafusos da carcaça do motor	12	8	23 (2,3)	NOTA 2
	2	7	17 (1,7)	
	16	6	12 (1,2)	
Parafusos das engrenagens de comando	4	7	19 (1,9)	
Parafusos da tampa do cabeçote	8	6	10 (1,0)	
Vela de ignição	4	12	15 (1,5)	
Parafuso do rotor do gerador de pulsos	1	10	35 (3,5)	
Parafuso do rotor do alternador	1	10	34 (3,4)	
Parafusos da engrenagem da bomba de óleo	1	6	14 (1,4)	
Parafusos da placa do reservatório de óleo do gerador	2	6	14 (1,4)	
Parafusos da placa de respiro da carcaça do motor	2	6	14 (1,4)	
Parafuso da tampa do separador de ar	1	10	25 (2,5)	
Parafusos do tensor da corrente do alternador	2	6	14 (1,4)	
Parafuso da guia da corrente do alternador	1	6	14 (1,4)	
Parafusos do tensor da corrente de comando	4	6	14 (1,4)	
Parafusos dos condutos de óleo	4	10	30 (3,0)	
	2	8	14 (1,4)	
	4	7	12 (1,2)	
Filtro de óleo	1	20	17 (1,7)	NOTA 1
Interruptor da pressão de óleo	1	—	18 (1,8)	NOTA 1
Bujão de drenagem do óleo do motor	1	12	35 (3,5)	
Parafuso da tampa do rolamento da árvore secundária	7	8	23 (2,3)	NOTA 1
Bujão da galeria principal de óleo	2	20	30 (3,0)	NOTA 1
Válvula de drenagem do acionador da embreagem	1	8	9 (0,9)	

OBSERVAÇÕES: NOTA 1: Aplique trava química nas roscas.

NOTA 2: Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas roscas e superfícies de atrito.

NOTA 3: Aplique graxa nas roscas e superfícies de atrito.

NOTA 4: Aplique óleo de motor nas roscas e flanges.

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE: CHASSI

Descrição	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Porca de fixação da coluna de direção	1	24	105 (10,5)	
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	25 (2,5)	PÁG. 13-37
Parafusos de fixação dos amortecedores dianteiros	superiores	2	7	12 (1,2)
	inferiores	4	10	50 (5,0)
Parafuso de fixação da mesa superior	1	8	25 (2,5)	
Porca do eixo dianteiro	1	14	60 (6,0)	
Porca do eixo traseiro	1	10	95 (9,5)	
Parafusos de fixação dos discos de freio	18	8	40 (4,0)	NOTA 3
Parafusos do suporte do calíper do freio	3	10	40 (4,0)	
Parafusos dos pinos do calíper	3	10	40 (4,0)	
Parafusos de fixação do calíper	3	10	40 (4,0)	
Parafuso de articulação do sistema anti-mergulho	1	6	12 (1,2)	
Parafusos de conexão das mangueiras do freio	3	10	30 (3,0)	
Válvula de sangria do calíper do freio	3	8	6 (0,6)	
Parafusos do suporte do cilindro mestre	4	6	12 (1,2)	
Tampa do reservatório do cilindro mestre	4	4	1,5 (0,15)	
Braço de ancoragem do freio traseiro	1	10	35 (3,5)	
Porcas do suporte do eixo dianteiro	4	8	22 (2,2)	
Parafusos da placa estabilizadora da suspensão dianteira	4	6	13 (1,3)	
Porcas de fixação do amortecedor traseiro	superior	1	10	60 (6,0)
	inferior	1	10	60 (6,0)
Parafusos de articulação da suspensão traseira:				
Braço oscilante - Braço do amortecedor	1	10	60 (6,0)	
Braço do amortecedor - Haste de conexão	1	10	60 (6,0)	
Haste de conexão - Chassi	1	10	60 (6,0)	
Porca de articulação do braço oscilante	1	14	110 (11,0)	NOTA 3
Parafusos de fixação do motor	8 mm	8	25 (2,5)	
	10 mm	4	50 (5,0)	
Parafusos de fixação do silencioso/pedais de apoio	2	10	40 (4,0)	
Parafuso do pedal do câmbio	1	6	10 (1,0)	
Parafuso do pedal do freio traseiro	1	8	24 (2,4)	
Articulação do suporte lateral:	parafuso	1	-	15 (1,5)
	porca	1	-	40 (4,0)
Parafuso de articulação do suporte central	1	10	40 (4,0)	
Parafusos de fixação do guidão	2	8	30 (3,0)	NOTA 3
Parafusos de fixação dos tubos de escapamento	2	10	53 (5,3)	
Parafusos das mangueiras de óleo (motor-chassi)	4	8	27 (2,7)	NOTA 1
Parafusos de fixação dos suportes dos pedais de apoio	4	10	40 (4,0)	
Parafusos dos tubos do radiador de óleo	8	6	13 (1,3)	

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE: CHASSI (Cont.)

Descrição	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Porcas da junção dos tubos de escapamento	8	7	17 (1,7)	
Parafusos da carcaça do sistema anti-mergulho	4	6	8 (0,8)	
Parafusos de fixação dos pistões dos amortecedores dianteiros	2	8	20 (2,0)	
Parafusos de fixação do cilindro mestre do freio traseiro	2	6	12 (1,2)	
Parafusos de fixação do pára-brisa	8	4	4 (0,4)	
Porca da fixação da coroa de transmissão	5	12	90 (9,0)	

OBSERVAÇÕES: NOTA 1 — Aplique trava química nas roscas.

NOTA 2 — Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas roscas e superfícies de atrito.

NOTA 3 — Aplique graxa nas roscas e superfícies de atrito.

NOTA 4 — Aplique óleo de motor nas roscas e flanges.

FERRAMENTAS ESPECIAIS


DESCRIÇÃO	NÚMERO	APLICAÇÃO
Instalador de rolamento de agulha da balança traseira	07946-MJ00100BR	14-18
Chave de regulagem da mistura do carburador	07908-4220201BR	3-8, 4-14
Chave do filtro de óleo	07912-6110001BR	2-3
Chave do filtro de óleo	07912-6110100BR	2-3
Chave soquete da coluna de direção	07916-3710100BR	13-33, 13-36
Chave Allen T, 6 mm	07917-3230001BR	13-21
Extrator do rotor	07733-2160000BR	16-7
Extrator de rolamento de esferas, 17 mm	07936-3710301BR	12-7
Cabo do extrator de rolamento	07936-3710100BR	12-7
Peso do extrator de rolamento	07741-0010201BR	12-7
Instalador de rolamento de esferas, 28 x 30 mm	07946-4870100BR	—
Extrator da pista de esferas da coluna de direção (inferior)	07946-3710500BR	13-34
Extrator da pista de esferas da coluna de direção (superior)	07953-MJ10000BR	13-34
Instalador do retentor do amortecedor dianteiro	07947-4630100BR	13-28
Compressor de anéis do pistão	07954-2830000BR	7-7, 7-8
Base do pistão	07958-4130000BR	7-7
Base inferior para instalação do retentor de óleo (amortecedor traseiro)	07965-MA10200BR	14-10, 14-11
Base superior para instalação do retentor de óleo (amortecedor traseiro)	07965-MB00100BR	14-12
Adaptador do retentor de óleo do amortecedor traseiro	07965-ME70100BR	14-12
Guia do retentor de óleo do amortecedor traseiro	07965-MC70100BR	14-10, 14-12
Pino-guia da carcaça do motor	07973-ME50000BR	10-4
Dispositivo de sangria do ajustador hidráulico de válvula	07973-MJ00000BR	6-8, 6-18
Alargador da guia de válvula, 5,0 mm	07984-MA60000BR	6-12, 6-13
Removedor, instalador da guia de válvula, 5,0 mm	07942-MA60000BR	6-13
Instalador do rolamento da coluna de direção	07946-MB00000BR	13-35
Manômetro, compressão de óleo	07510-MJ10100BR	2-4
Medidor de compressão do cilindro	07908-KK60000BR	3-9
Alicate para anel elástico	07914-3230000BR	8-4, 8-6, 13-22, 13-29, 15-10, 15-16, 15-17
Medidor do nível da bóia do carburador	07401-0010000BR	4-6
Chave de boca, 17 x 27 mm	07716-0020300BR	8-10, 8-17
Chave de boca, 30 x 32 mm	07716-0020400BR	13-32, 13-37

FERRAMENTAS ESPECIAIS

DESCRIÇÃO	NÚMERO	APLICAÇÃO
Cabo para chave de boca	07716-0020500BR	8-10, 8-17, 13-32, 13-33, 13-36, 13-37
Fixador do pinhão	07725-0030001BR	8-10, 8-17, 12-2, 12-9
Instalador de rolamento de esferas, 32 x 35 mm	07746-0010100BR	14-18, 14-19
Instalador de rolamento de esferas, 37 x 40 mm	07746-0010200BR	8-13, 12-17
Instalador de rolamento de esferas, 42 x 47 mm	07746-0010300BR	12-6, 13-16, 13-35
Instalador de rolamento de esferas, 52 x 55 mm	07746-0010400BR	13-35, 14-6
Instalador de rolamento de esferas, 62 x 68 mm	07746-0010500BR	14-6
Guia do rolamento, 15 mm	07746-0040300BR	13-16, 14-18
Guia do rolamento, 17 mm	07746-0040400BR	12-7
Guia do rolamento, 20 mm	07746-0040500BR	12-6, 14-6
Guia do rolamento, 22 mm	07746-0041000BR	14-19
Guia do rolamento, 25 mm	07746-0040600BR	14-6
Guia do rolamento, 35 mm	07746-0040800BR	8-13
Cabo do instalador de rolamento	07749-0010000BR	8-13, 12-6
Cabo guia do instalador de rolamento do alternador	07746-0020100BR	12-6
Guia do instalador de rolamento do alternador	07746-0020400BR	12-6
Cabo guia do instalador de rolamento do eixo primário	07746-0030100BR	11-5
Guia do instalador de rolamento do eixo primário	07746-0030200BR	11-5
Eixo do extrator de rolamentos	07746-0050100BR	13-15, 14-5
Cabeçote do extrator de rolamentos, 15 mm	07746-0050400BR	13-15
Cabeçote do extrator de rolamentos, 20 mm	07746-0050600BR	14-5
Compressor da mola de válvula	07757-0010000BR	6-11, 6-15
Guia do rolamento de esferas (amortecedor traseiro)	07945-GG00000BR	23-25, 23-26

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

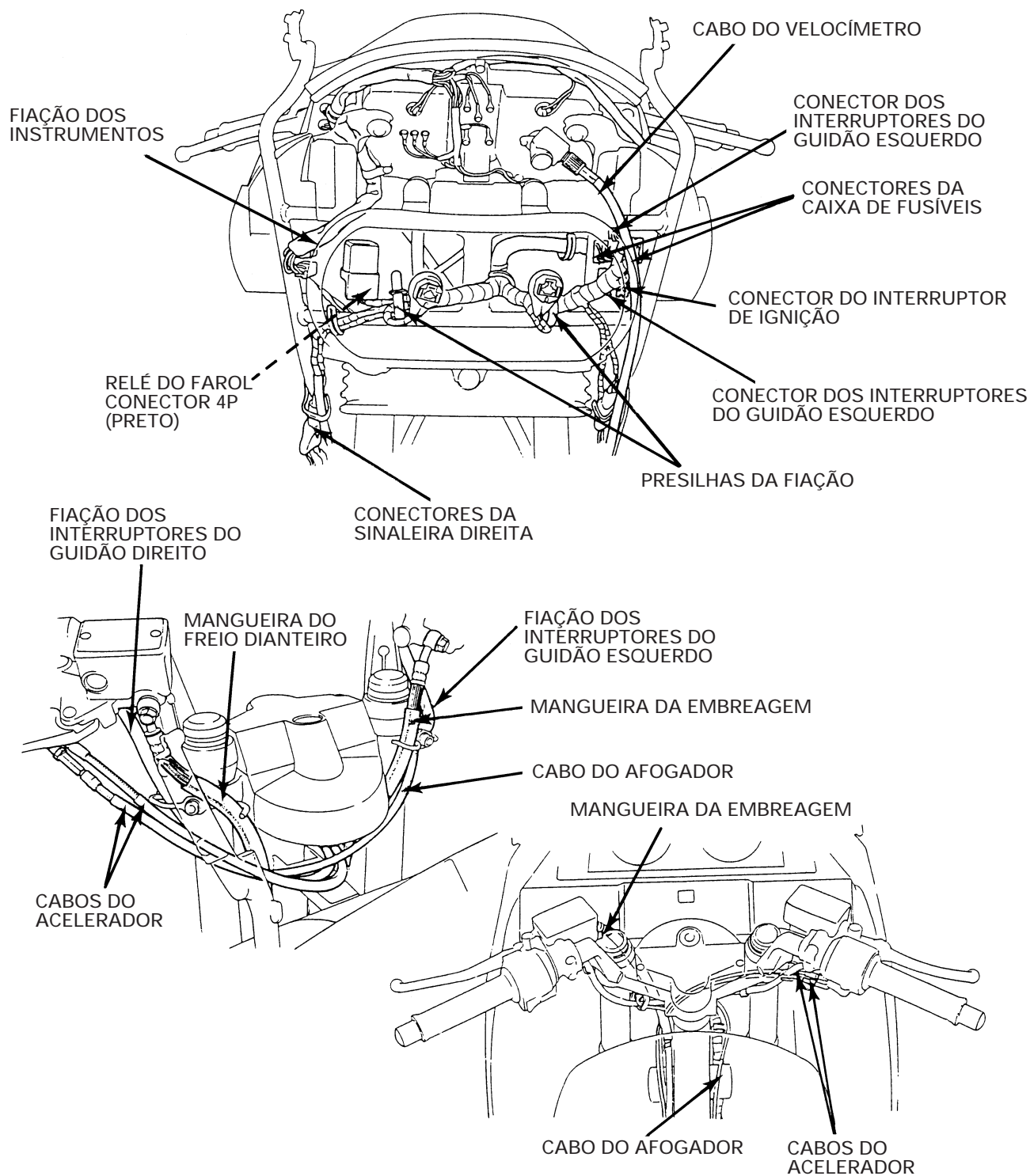
ITEM	ESPECIFICAÇÃO
Número de identificação do carburador	VE64D 
Giclê principal	# 118
Giclê de marcha lenta	# 38
Abertura inicial do parafuso da mistura	2 1/8 voltas
Nível da bóia	18,5 mm
Diferença máxima de vácuo entre os carburadores (sincronização)	60 mm Hg
Carburador base (para sincronização)	Carburador nº 2 (esquerda para direita)
Rotação de marcha lenta	1.000 ± 100 min ⁻¹ (rpm)
Folga da manopla do acelerador	2 ~ 6 mm

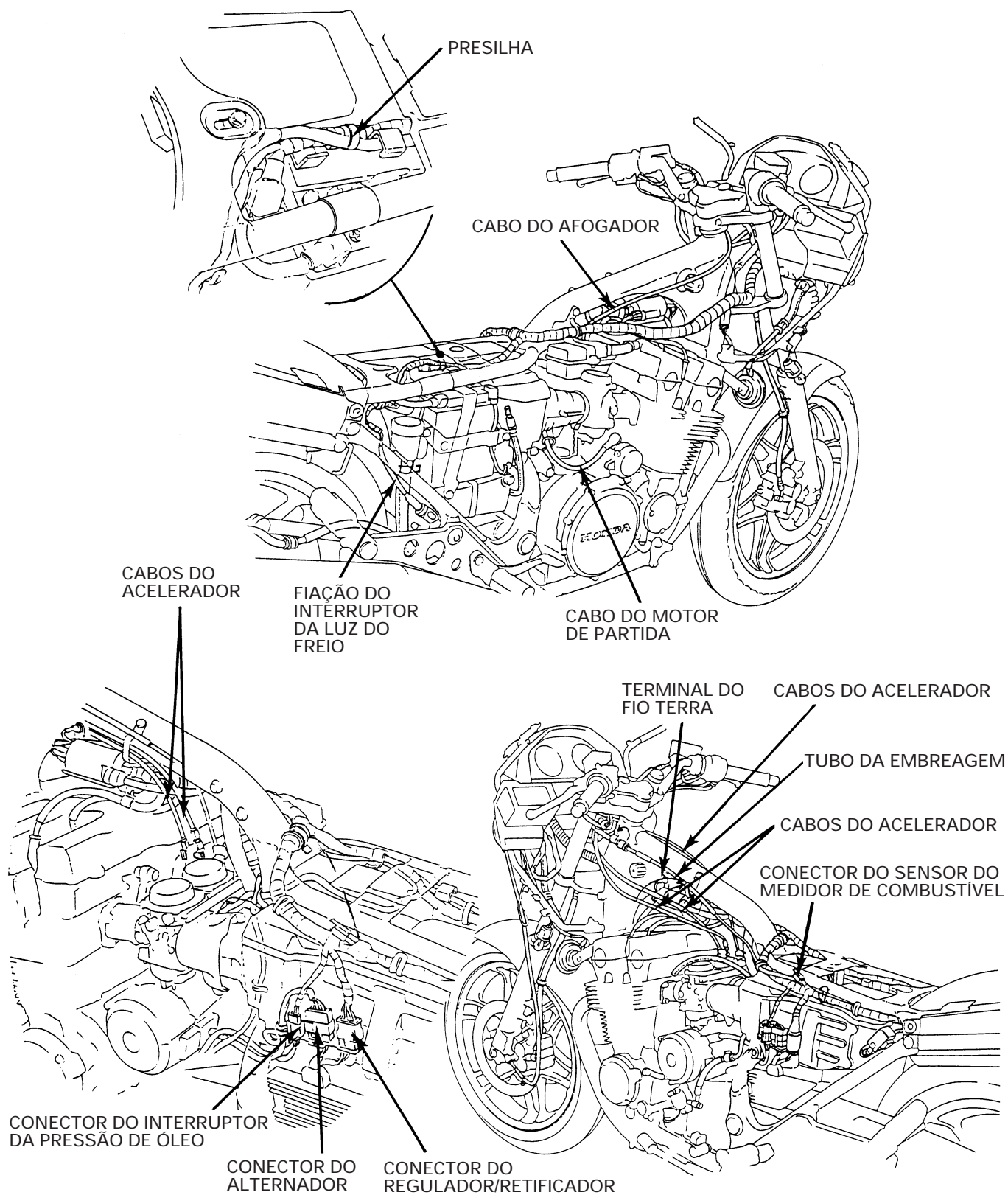
RODAS/PNEUS

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	
Medida dos pneus	dianteiro	100/90 - 18 56H (sem câmara)
	traseiro	130/80 - 18 66H (sem câmara)
Pressão dos pneus "FRIOS"	Somente piloto	pneu dianteiro 225 kPa (2,25 kg/cm ² , 33 psi)
		pneu traseiro 225 kPa (2,25 kg/cm ² , 33 psi)
	Piloto e passageiro	pneu dianteiro 225 kPa (2,25 kg/cm ² , 33 psi)
		pneu traseiro 280 kPa (2,80 kg/cm ² , 41 psi)
Profundidade mínima dos sulcos da banda de rodagem	pneu dianteiro	1,5 mm
	pneu traseiro	2,0 mm

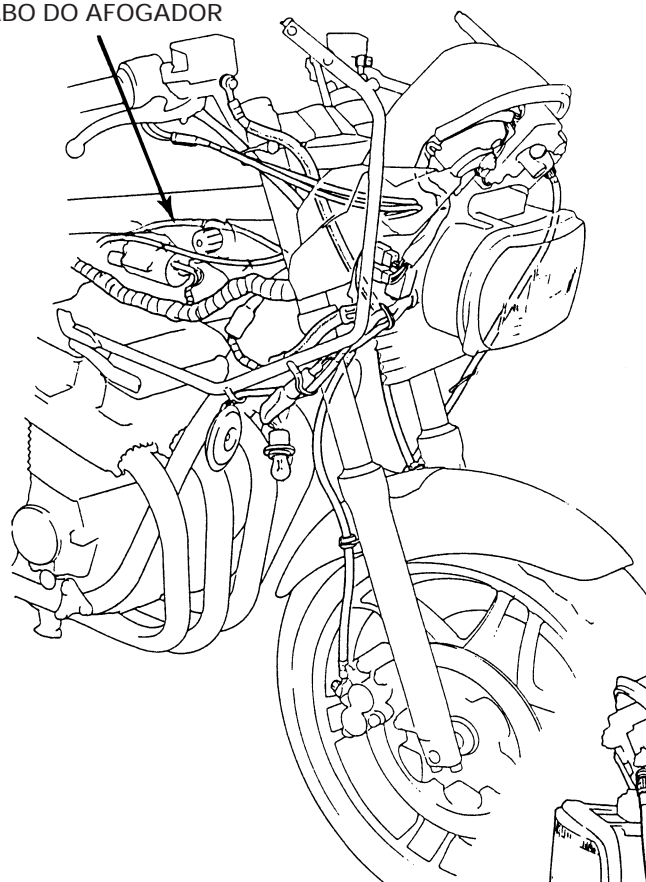
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO:

Verifique a passagem correta dos cabos e fiações.





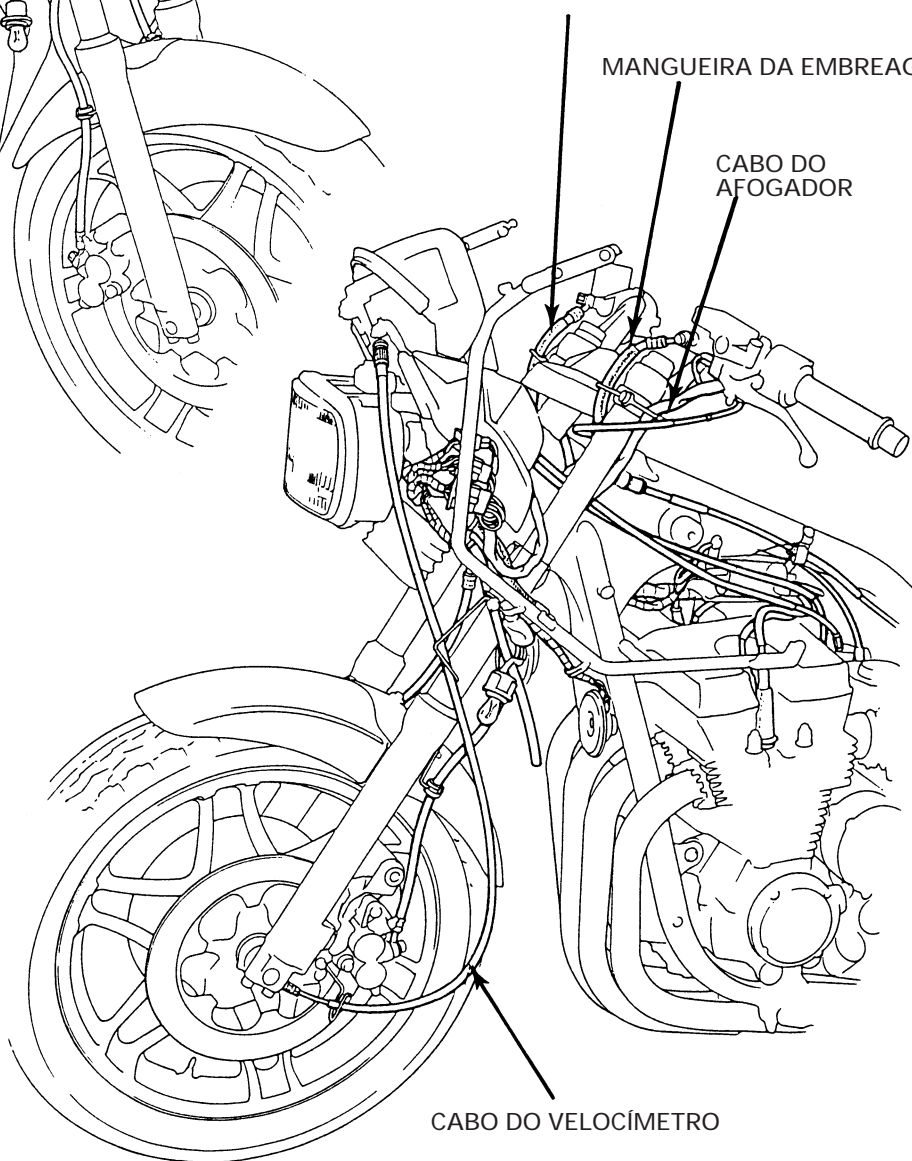
CABO DO AFOGADOR



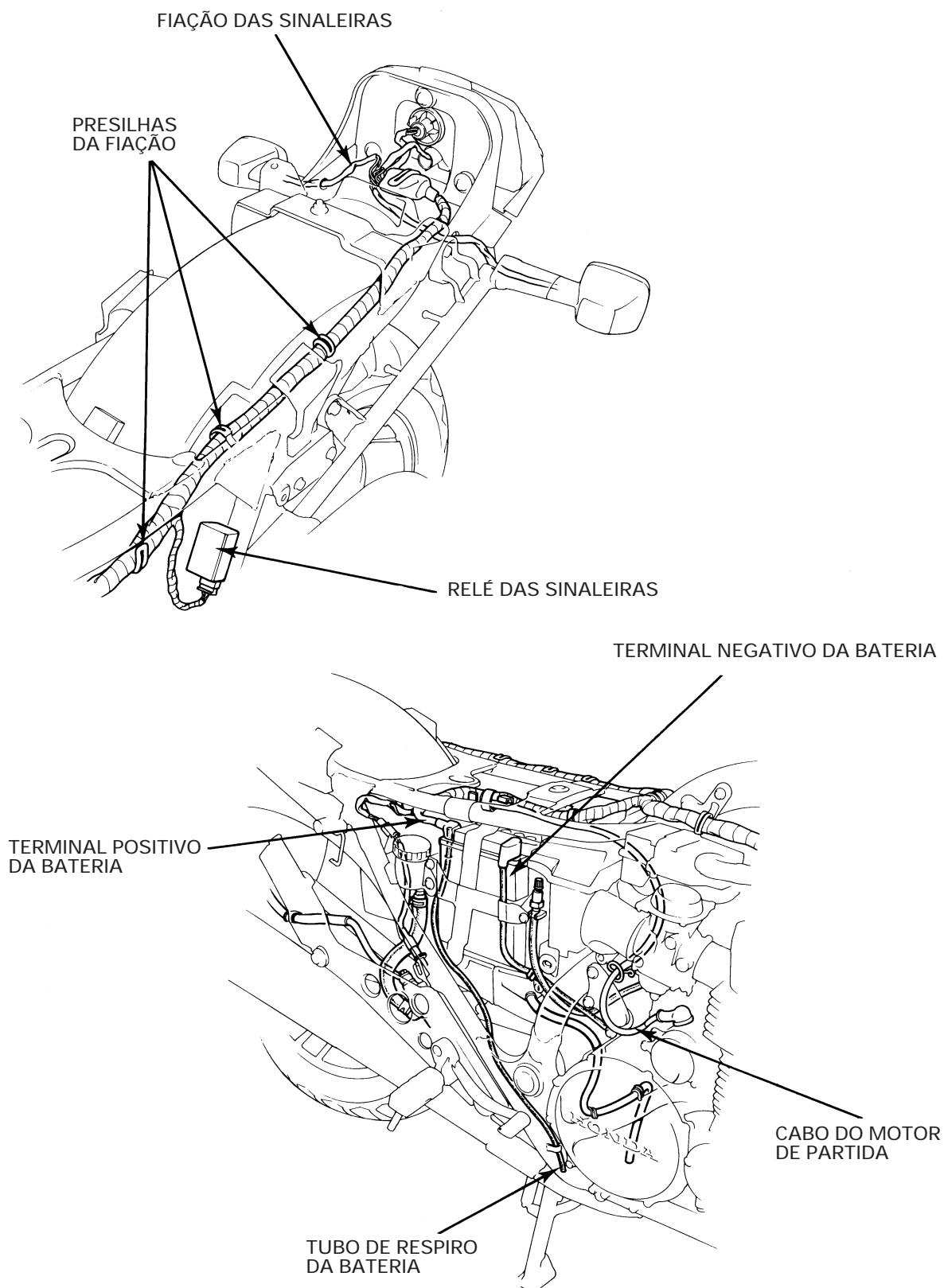
MANGUEIRA DO FREIO DIANTEIRO

MANGUEIRA DA EMBREAGEM

CABO DO AFOGADOR

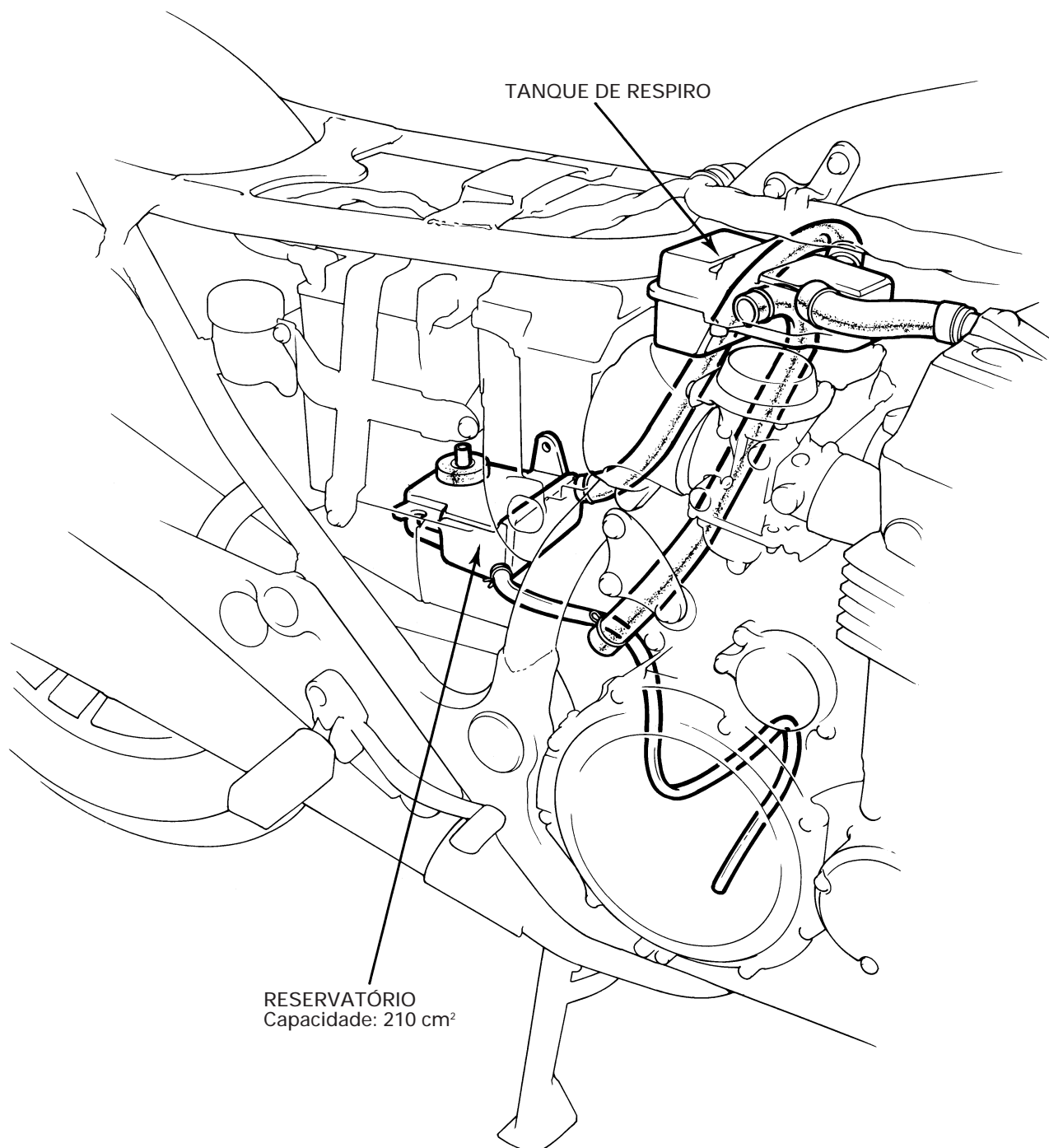


CABO DO VELOCÍMETRO



SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DA CARÇA DO MOTOR

O motor está equipado com um sistema de controle de emissões da carcaça do motor. Os vapores da carcaça do motor retornam para o filtro de ar e, em seguida, são enviados para a câmara de combustão onde são queimados, reduzindo a emissão de poluentes. Os vapores condensados da carcaça do motor são acumulados em um reservatório que deve ser drenado periodicamente.



2. LUBRIFICAÇÃO

RADIADOR DE ÓLEO

REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

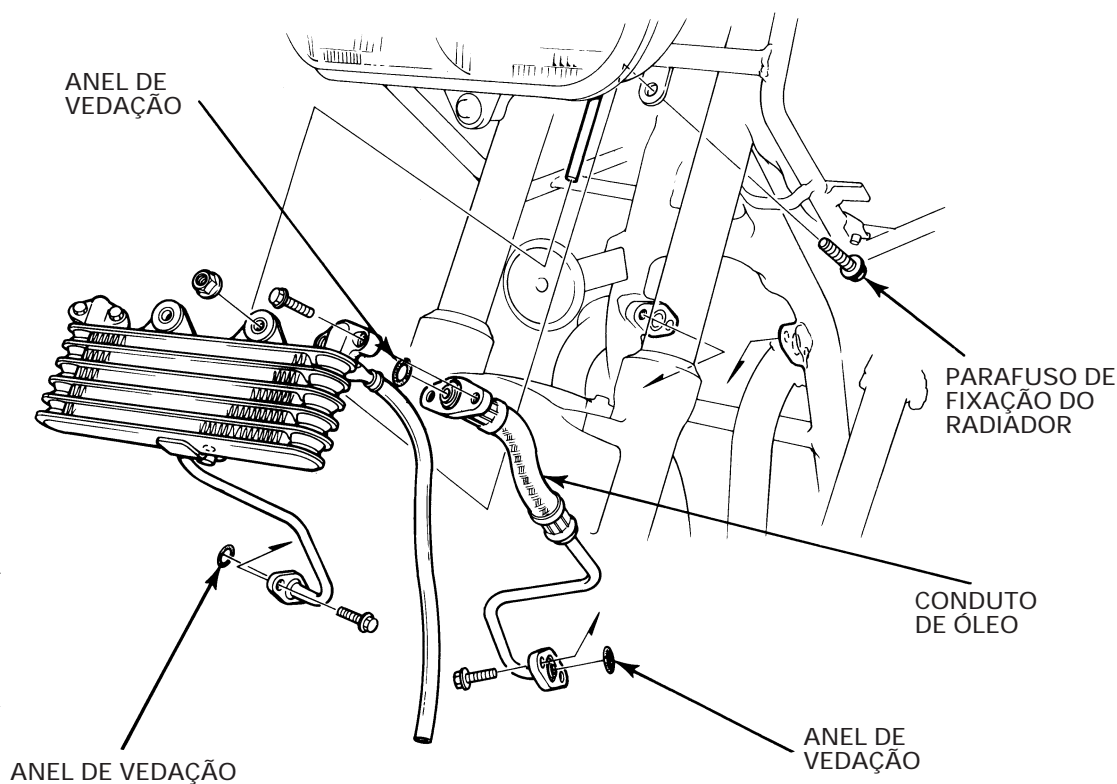
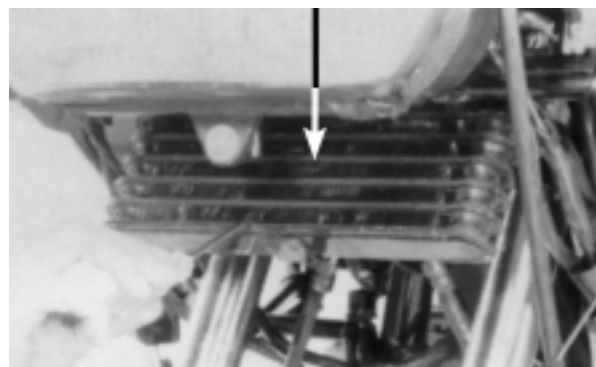
Remova a carenagem superior (Pág. 23-18).
Drene o óleo do motor.
Desconecte os condutos de óleo do radiador do chassi.

Remova o radiador e os condutos de óleo, soltando os dois parafusos de fixação.

Desconecte as mangueiras de óleo do radiador soltando e retirando os quatro parafusos.

Instale o radiador de óleo no suporte fixando-o com dois parafusos flange 8 x 28 mm. Conecte as mangueiras de óleo no radiador e os condutos de óleo no chassi, utilizando anéis de vedação novos.

RADIADOR DE ÓLEO

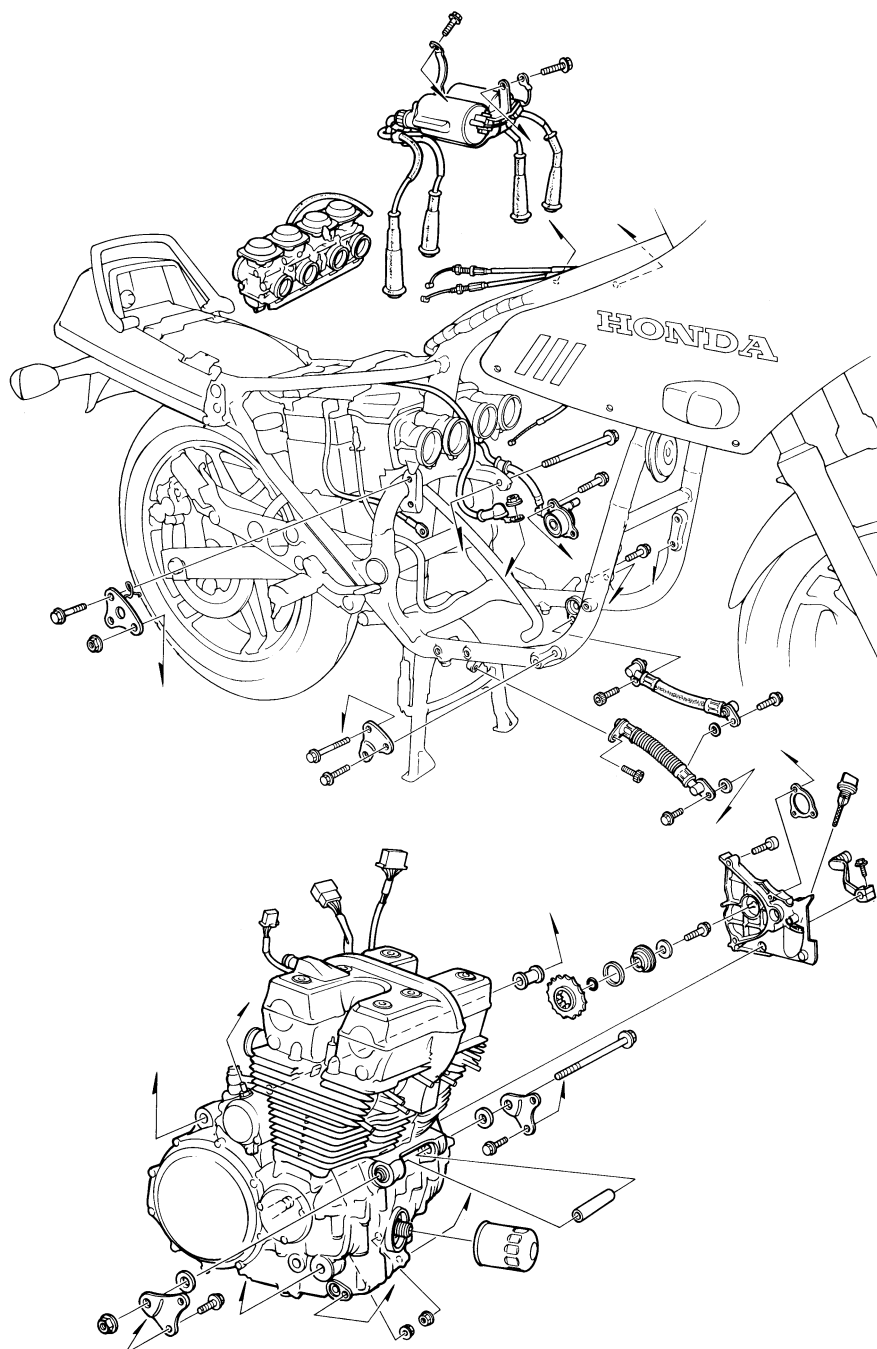


3. REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR

REMOÇÃO DO MOTOR

Retire os seguintes componentes antes de remover o motor:

- Tanque de combustível (cap. 4)
- Retire a carenagem inferior (pág. 23-19) e a carenagem superior (pág. 23-18)
Solte o suporte da carenagem na coluna de direção e desloque-o para frente.
- Mangueras de óleo do chassi (cap. 2)
- Sistema de escapamento (Pág. 23-20)
- Filtro de óleo (Cap. 2)



4. CARENAGEM/PÁRA-LAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO

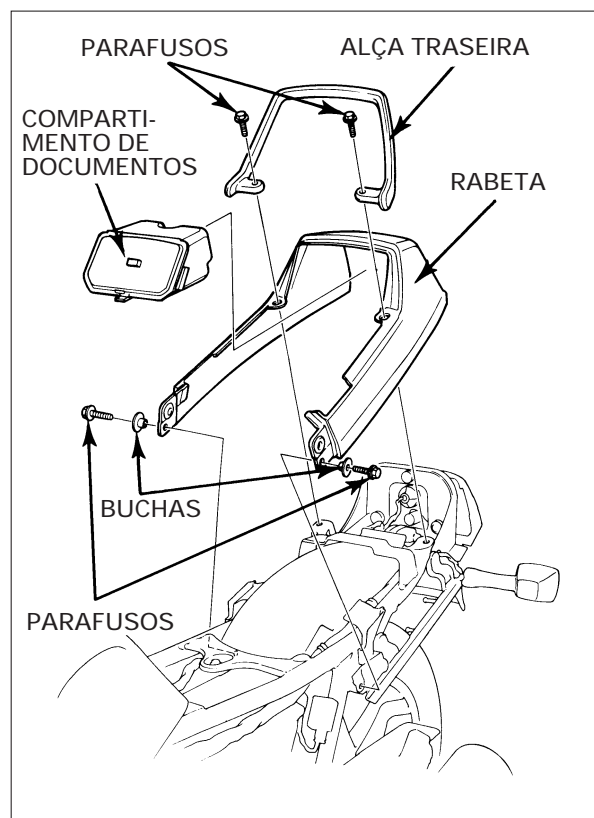
RABETA

Remova o assento e as tampas laterais.

Remova a alça traseira soltando os dois parafusos flange 8 x 25 mm.

Remova a rabeta e o compartimento de documentos soltando os dois parafusos flange 6 x 18 mm e as duas buchas.

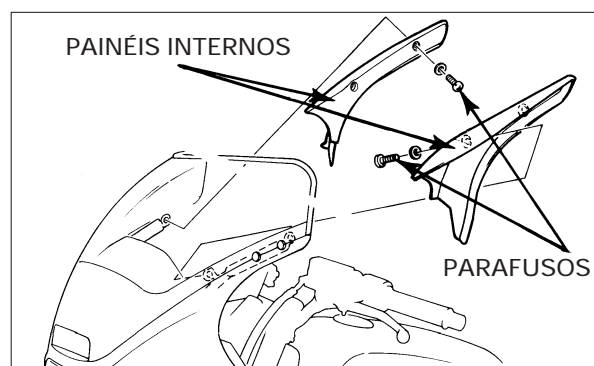
Instale o compartimento de documentos e a rabeta na ordem inversa da remoção.



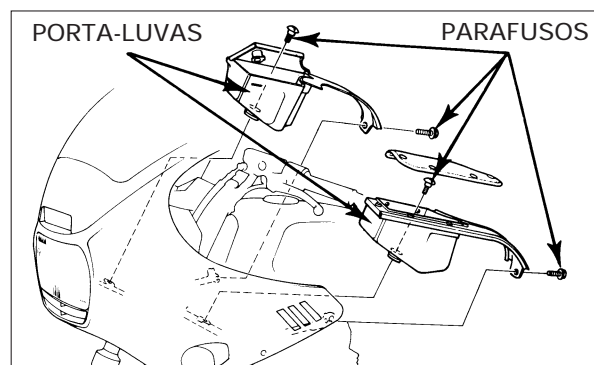
CARENAGEM SUPERIOR

Remova os parafusos de fixação dos painéis internos da carenagem.

Remova os painéis internos da carenagem.



Remova os porta-luvas soltando os parafusos de fixação.

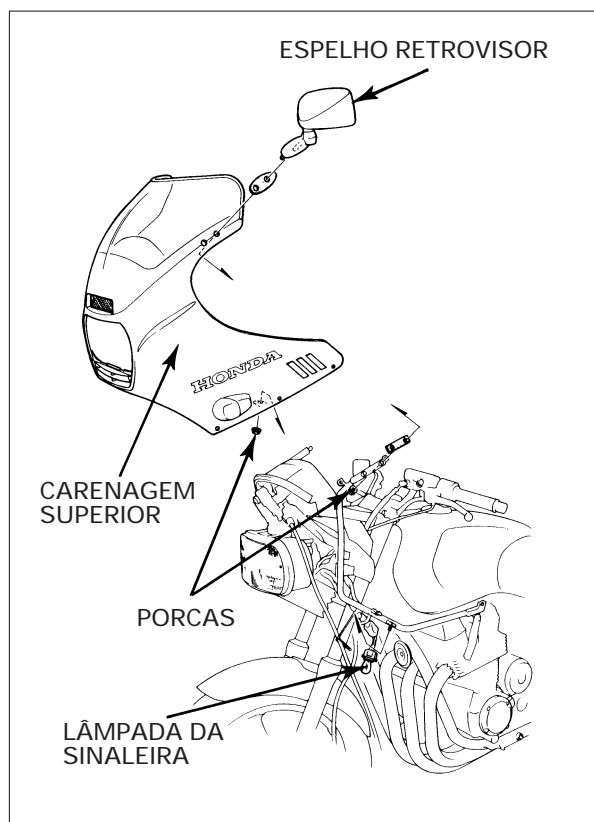


Remova os espelhos retrovisores.
Retire os parafusos e porcas de fixação da carenagem superior. Desloque a carenagem superior para a frente.

Desconecte as lâmpadas das sinaleiras da carenagem superior

Remova a carenagem superior.

Instale a carenagem superior na ordem inversa da remoção.



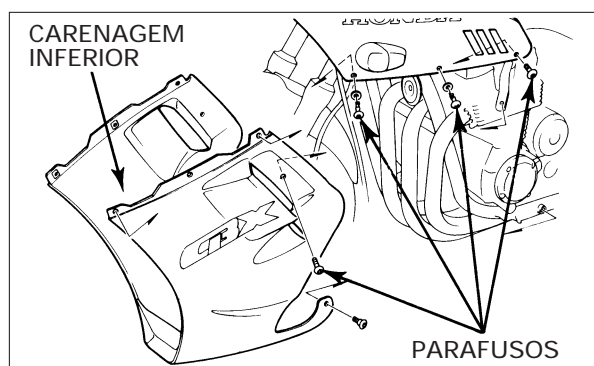
CARENAGEM INFERIOR

Retire os parafusos de fixação da carenagem inferior.

Remova a carenagem inferior.

Para separar as laterais da carenagem inferior e a carenagem inferior central solte os parafusos phillips 4 x 16 mm e as porcas/presilhas de 4 mm.

Instale a carenagem inferior na ordem inversa da remoção.



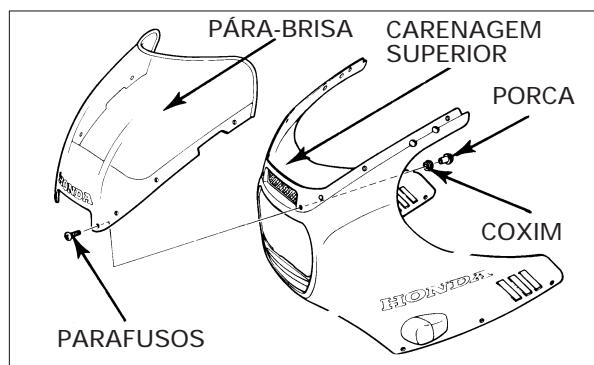
PÁRA-BRISA

Remova a carenagem superior (pág. 23-18).
Remova os parafusos de fixação do pára-brisa, as porcas e os coxins de borracha.

Instale o pára-brisa na ordem inversa da remoção.

TORQUE: Parafusos de fixação do pára-brisa:

4 N.m (0,4 kg.m)



PÁRA-LAMA TRASEIRO

Remova o assento e as tampas laterais.
Remova a rabeta (pág. 23-18).

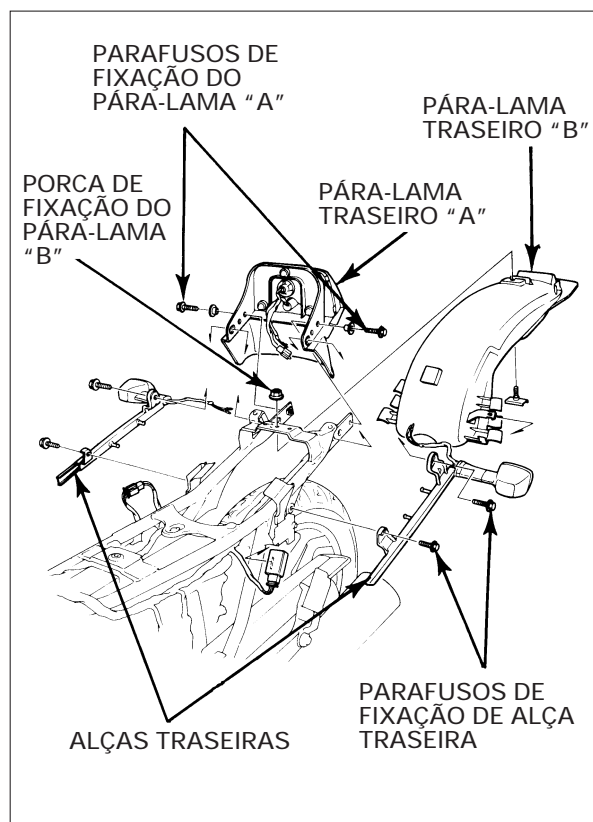
Desacople os conectores da fiação da lanterna traseira e das sinaleiras traseiras.

Remova as alças traseiras direita e esquerda soltando os parafusos de fixação.

Remova o pára-lama traseiro "A" soltando os parafusos de fixação.

Remova o pára-lama traseiro "B" soltando a porca de fixação.

Instale os pára-lamas traseiros "A" e "B" na ordem inversa da remoção.



TUBO DE ESCAPAMENTO/SILENCIOSO

CUIDADO

- Não execute nenhum serviço de manutenção ou reparo no sistema de escapamento enquanto este estiver quente.

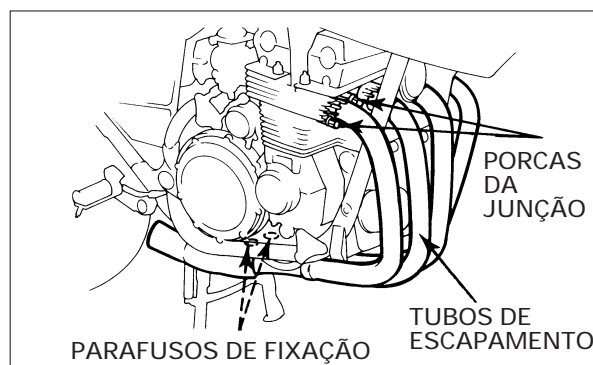
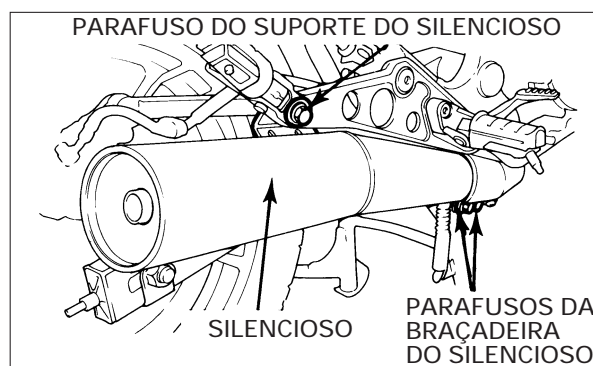
REMOÇÃO

Remova os parafusos do suporte e da braçadeira do silencioso.

Puxe o silencioso para trás para removê-lo.

Remova as porcas das junções e os parafusos de fixação dos tubos de escapamento.

Remova os tubos de escapamento.



INSTALAÇÃO

Instale os tubos de escapamento e os silenciosos na ordem inversa da remoção.

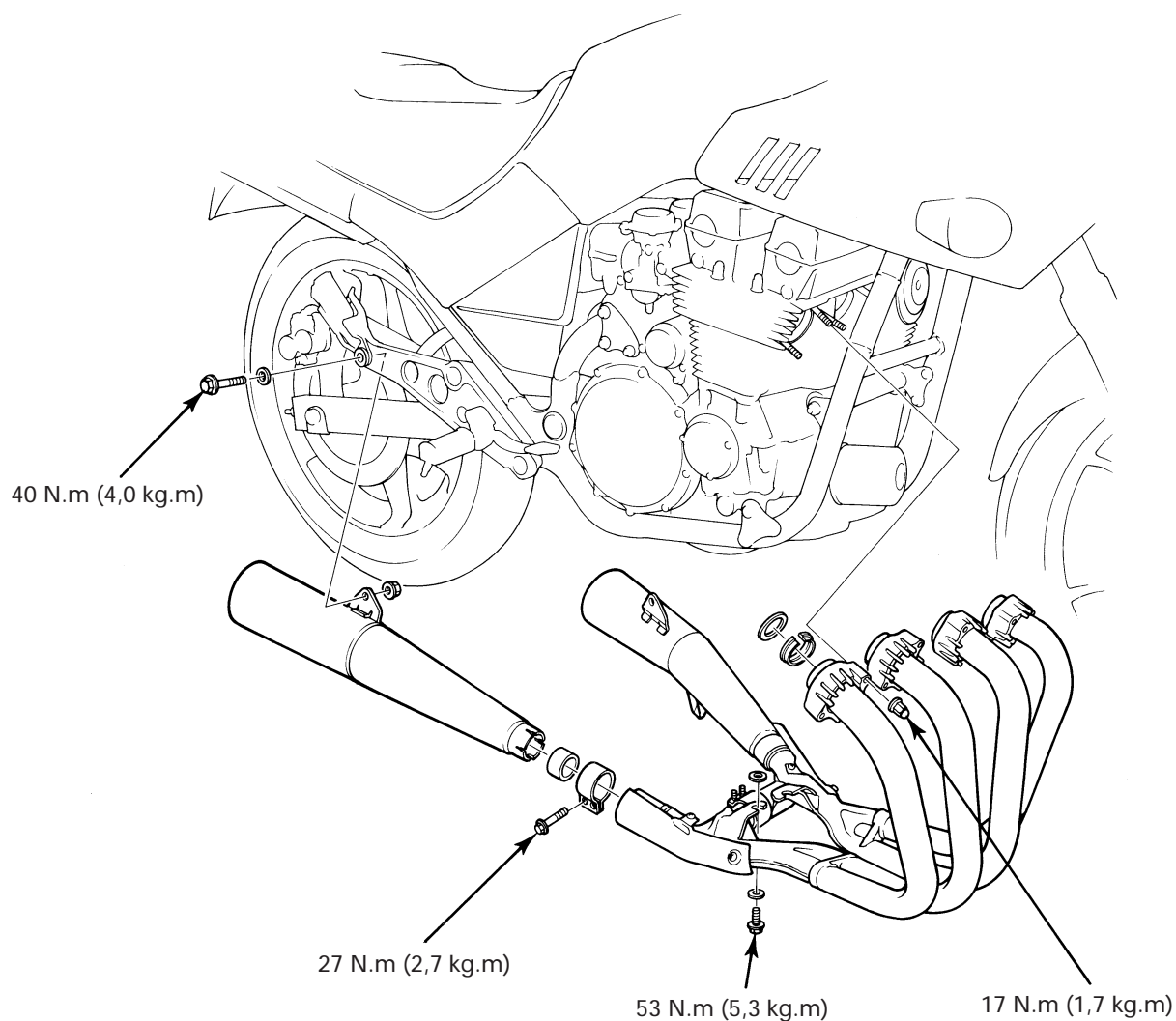
TORQUE:

Porca da junção do tubo de escapamento: 17 N.m (1,7 kg.m)

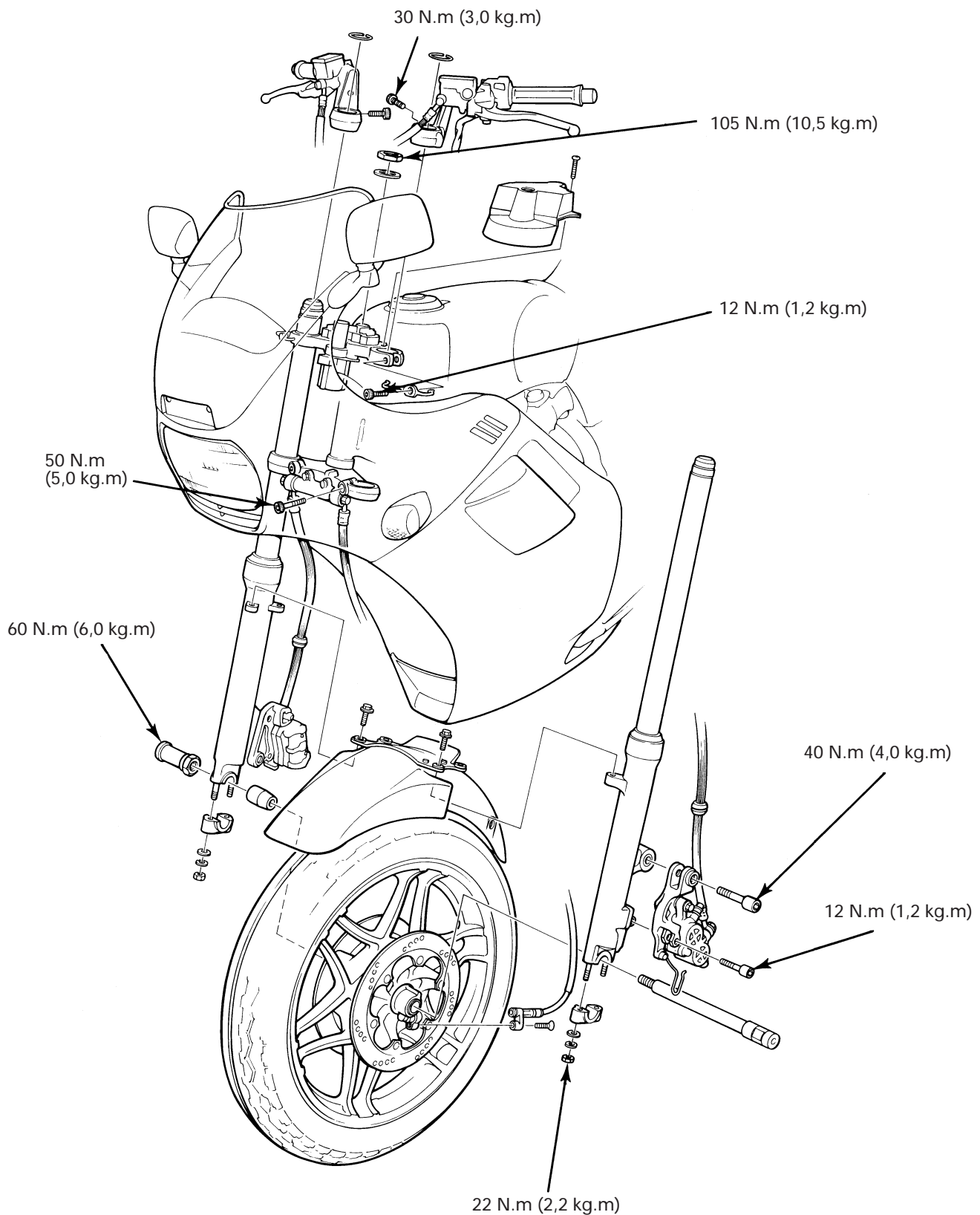
Parafuso de fixação do tubo de escapamento: 53 N.m (5,3 kg.m)

Parafuso da braçadeira do silencioso: 27 N.m (2,7 kg.m)

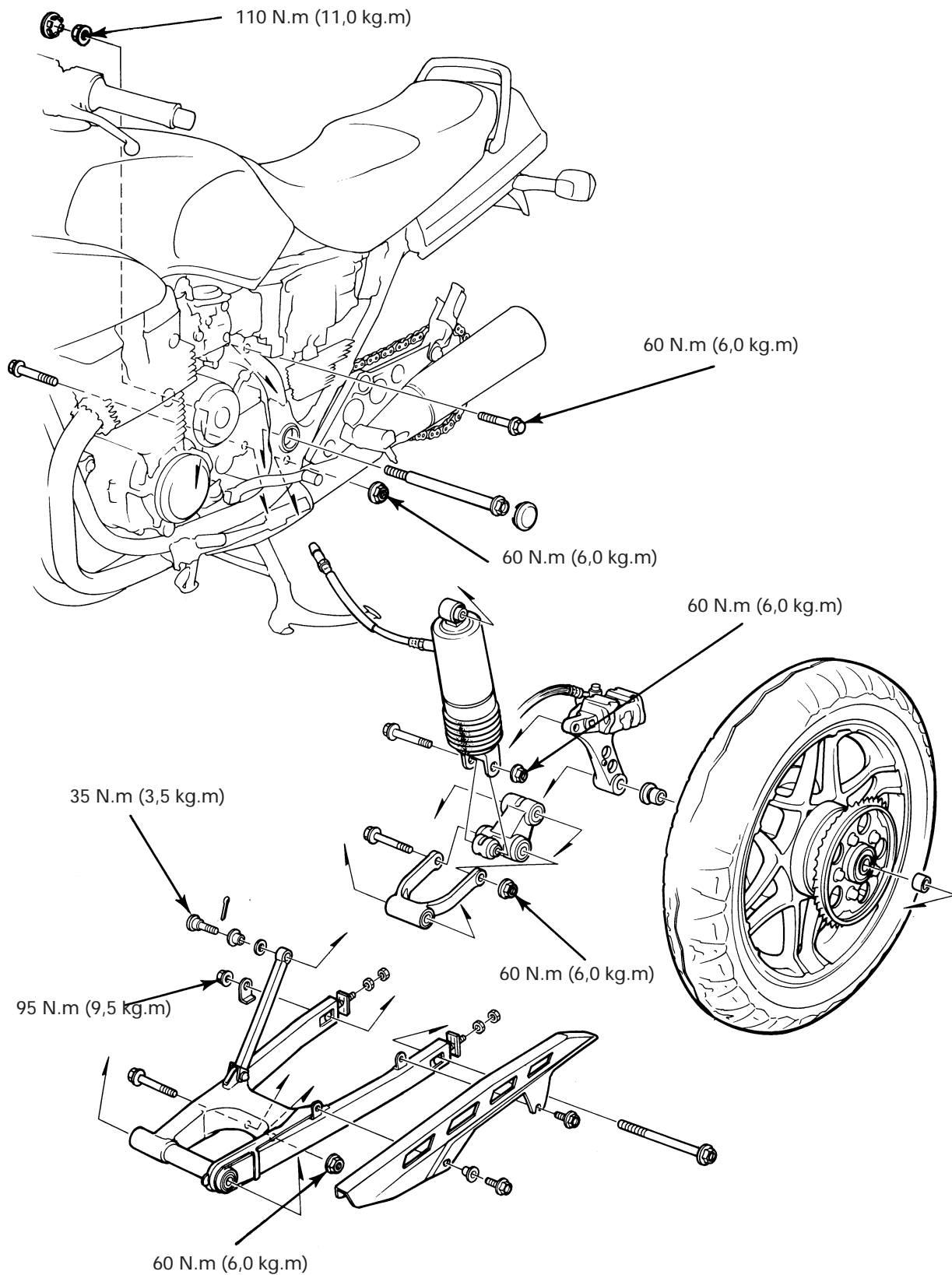
Parafuso do suporte do silencioso: 40 N.m (4,0 kg.m)



5. RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO



6. RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO



AMORTECEDOR TRASEIRO

REMOÇÃO

Apóie a motocicleta no cavalete central.

Remova as tampas laterais.

Remova o parafuso de união do braço do amortecedor com a haste de conexão.

Remova o parafuso de fixação inferior do amortecedor.

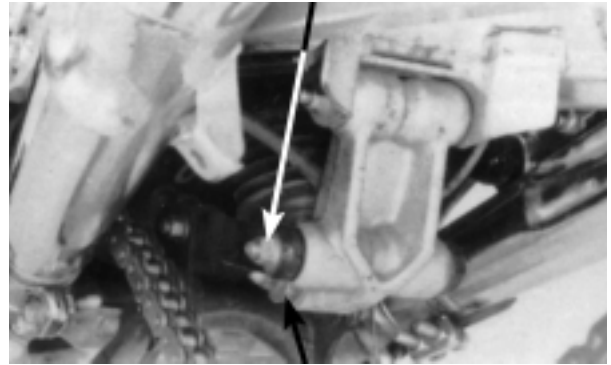
Remova a caixa de ferramentas.

Remova o tanque de armazenagem.

Remova o parafuso de fixação superior do amortecedor.

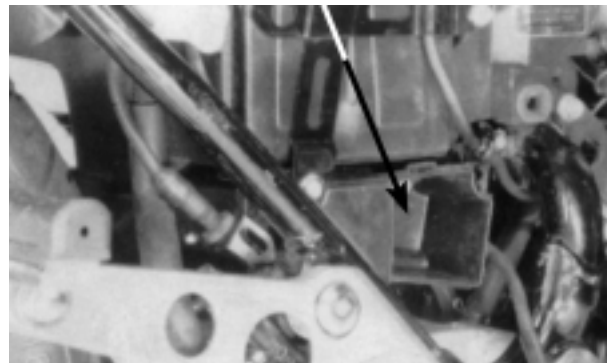
Remova o amortecedor do chassi com cuidado para não danificar a mangueira do ar.

PARAFUSO DE UNIÃO DO BRAÇO DO AMORTECEDOR COM A HASTE DE CONEXÃO

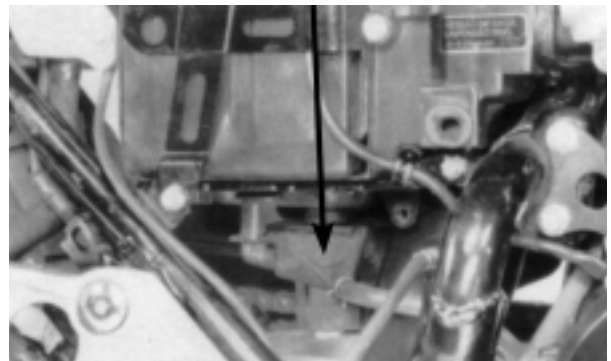


PARAFUSO DE FIXAÇÃO INFERIOR

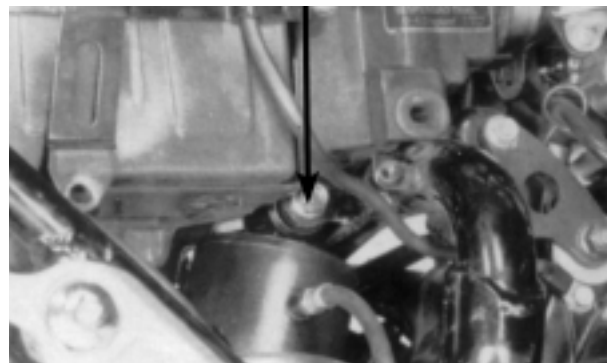
CAIXA DE FERRAMENTAS



TANQUE DE ARMAZENAGEM

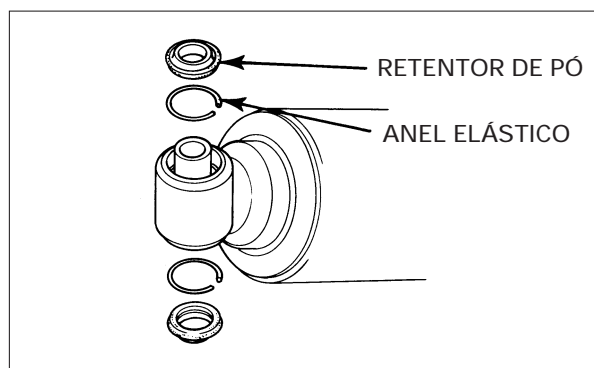


PARAFUSO DE FIXAÇÃO SUPERIOR DO AMORTECEDOR



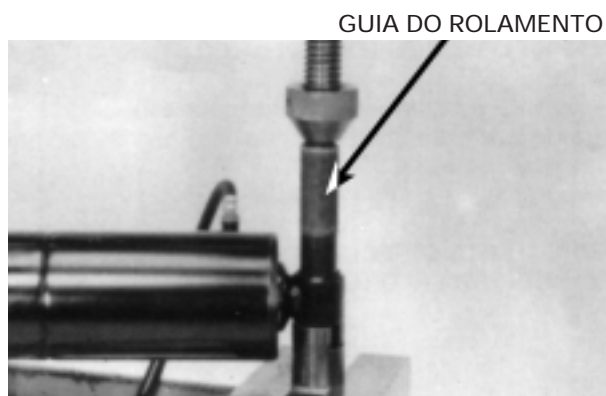
SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO DE ESFERAS

Remova os retentores de pó.
Remova os anéis elásticos.

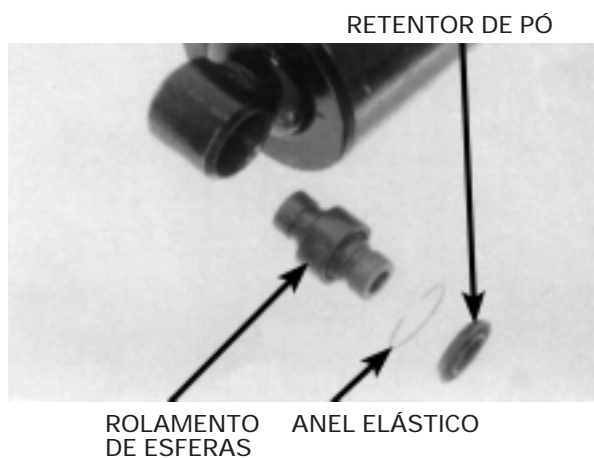


Remova o rolamento de esferas.

FERRAMENTA ESPECIAL:
GUIA DO ROLAMENTO – 07945-GG0000BR



Verifique se o rolamento de esferas está gasto ou danificado.
Substitua-o, se necessário.



Instale o anel elástico em um dos lados do suporte do amortecedor.



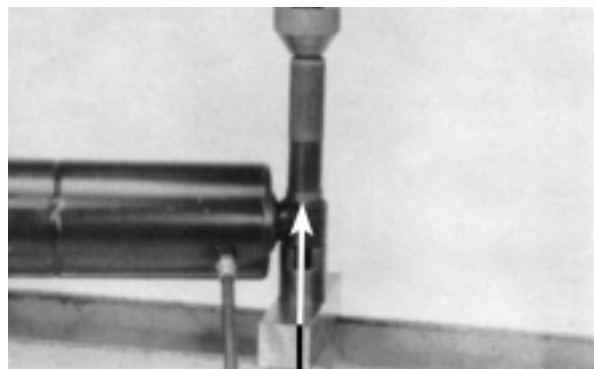
Instale o rolamento de esferas.

FERRAMENTA ESPECIAL:

GUIA DO ROLAMENTO: 07945-GG0000BR

Instale o anel elástico no outro lado do suporte do amortecedor.

Instale os retentores de pó.



GUIA DO ROLAMENTO

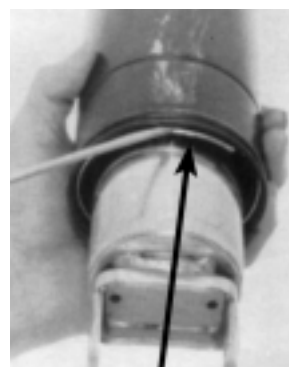
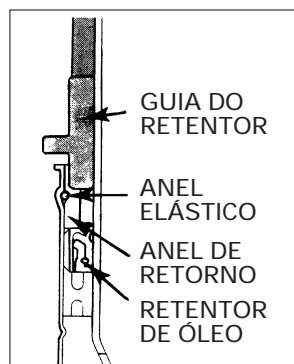
REMOÇÃO DO RETENTOR DE ÓLEO

Remova a braçadeira e a capa do amortecedor.
Para remover o anel elástico, pressione o anel de retorno e o retentor de óleo.

Remova o anel elástico e o anel de retorno.

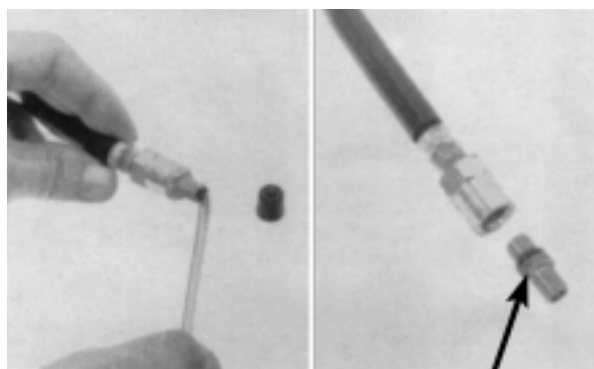
FERRAMENTA ESPECIAL

GUIA DO RETENTOR DE ÓLEO: 07965-MC70100BR



ANEL ELÁSTICO

Solte o ar do amortecedor e remova a válvula de ar da mangueira.



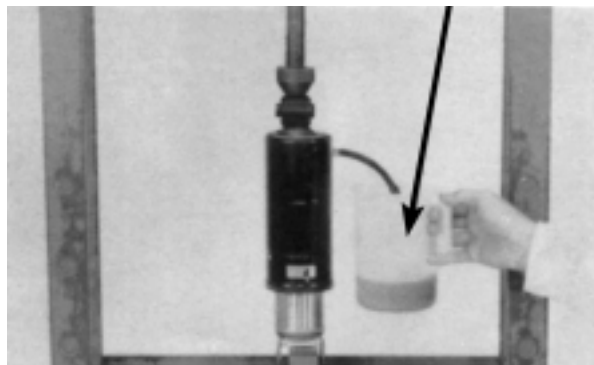
VÁLVULA DE AR

Coloque aproximadamente 300 cm³ de fluido ATF em um recipiente limpo.
Posicione o amortecedor em uma prensa hidráulica. Mergulhe a mangueira de ar no fluido ATF e pressione o amortecedor várias vezes até anchê-lo com o fluido.

NOTA

- Não comprima o amortecedor excessivamente.
- O curso do amortecedor é de 38,5 mm.

FLUIDO ATF

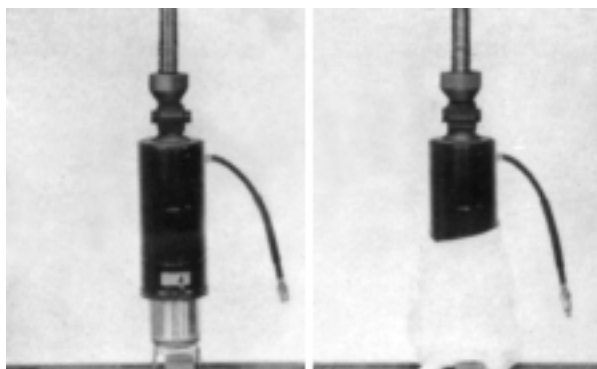


Coloque o amortecedor em posição vertical sobre um recipiente para drenagem do óleo. Mantenha-o nesta posição durante cinco minutos para permitir a saída do ar.

Reinstale a válvula na mangueira de ar.

Envolva o amortecedor com um pano.

Remova o retentor de óleo comprimindo o amortecedor.

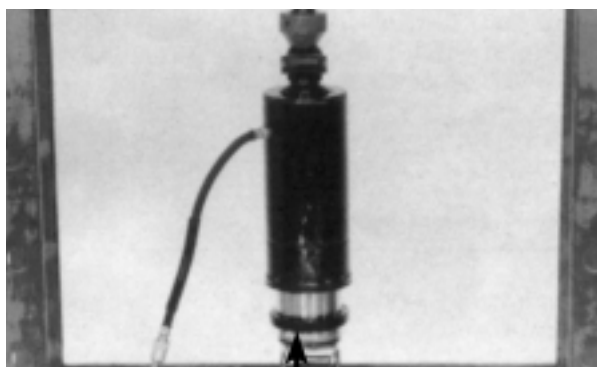


Mantenha o amortecedor em posição vertical por mais 5 minutos para drenar completamente o fluido de seu interior.

NOTA

- Não incline o amortecedor pois o fluido não sairá da carcaça

Remova o retentor de óleo.



RETENTOR DE ÓLEO

INSTALAÇÃO DO RETENTOR DE ÓLEO

Posicione o amortecedor com a extremidade inferior voltada para cima, após drenar completamente o fluido ATF da carcaça externa.

Abasteça a carcaça externa do amortecedor com a quantidade especificada de fluido ATF.

QUANTIDADE ESPECIFICADA: 180 cm³

Instale a bucha-guia na carcaça do amortecedor.

Passa um pedaço de fita adesiva em torno da ranhura da extremidade do amortecedor.

Mergulhe o retentor em um recipiente com fluido ATF e instale-o no amortecedor.

ATENÇÃO

- Tenha cuidado para não danificar o retentor durante a instalação.

Instale o adaptador e a guia do retentor de óleo no amortecedor.

FERRAMENTA ESPECIAL:

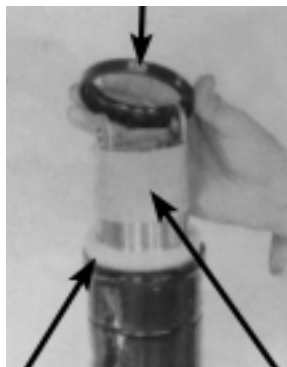
ADAPTADOR DO RETENTOR DE ÓLEO: 07965-ME070100BR

GUIA DO RETENTOR DE ÓLEO: 07965-MC70100BR



RETENTOR

GUIA DO RETENTOR



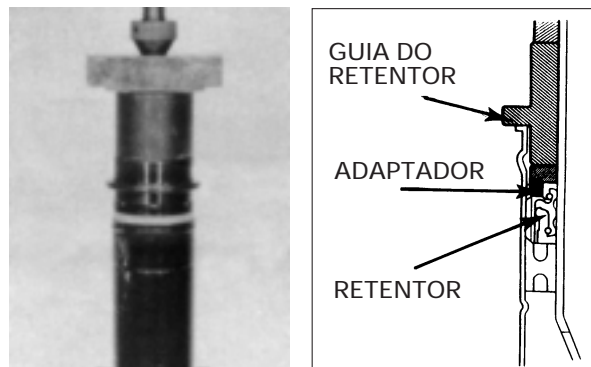
BUCHA-GUIA

FITA ADESIVA

ADAPTADOR

Introduza o retentor no amortecedor com auxílio de uma prensa hidráulica e utilizando as ferramentas especiais.

Pressione o retentor até que o anel da guia do retentor do óleo encoste na extremidade da carcaça do amortecedor.



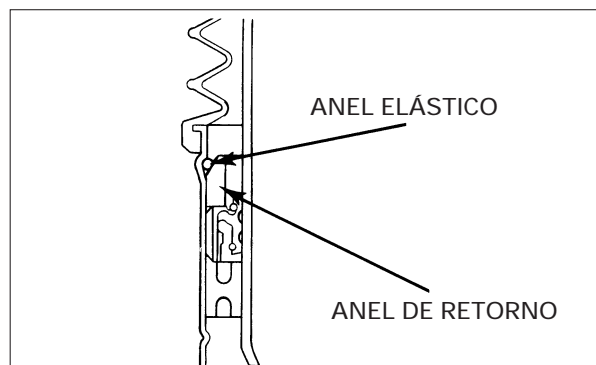
Instale o anel de retorno.

Instale o anel elástico de modo que ele fique assentado na canaleta da carcaça externa.

NOTA

- Certifique-se de que o anel elástico está assentado completamente na canaleta.

Instale a capa do amortecedor e a presilha com a borda voltada para baixo.

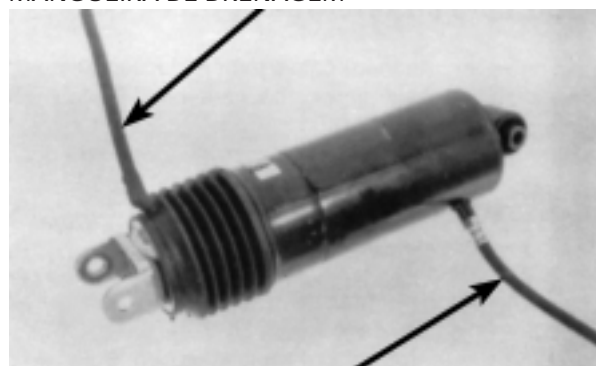


Posicione a mangueira de ar em direção oposta à mangueira de drenagem.

Se necessário, ajuste a posição da mangueira de ar girando a carcaça externa do amortecedor.

Lubrifique as buchas do suporte superior do amortecedor com graxa à base de bissulfeto de molibdênio.

MANGUEIRA DE DRENAGEM



MANGUEIRA DE AR

INSTALAÇÃO DO AMORTECEDOR

Fixe o suporte superior do amortecedor no chassi, com a mangueira de ar voltada para o lado direito.

Aperte a porca de fixação do suporte superior do amortecedor.

TORQUE: 60 N.m (6,0 kg.m)

PORCA DE FIXAÇÃO SUPERIOR



CBX750F INDY

Fixe o suporte inferior do amortecedor no braço do amortecedor.

Aperte a porca de fixação do suporte inferior do amortecedor.

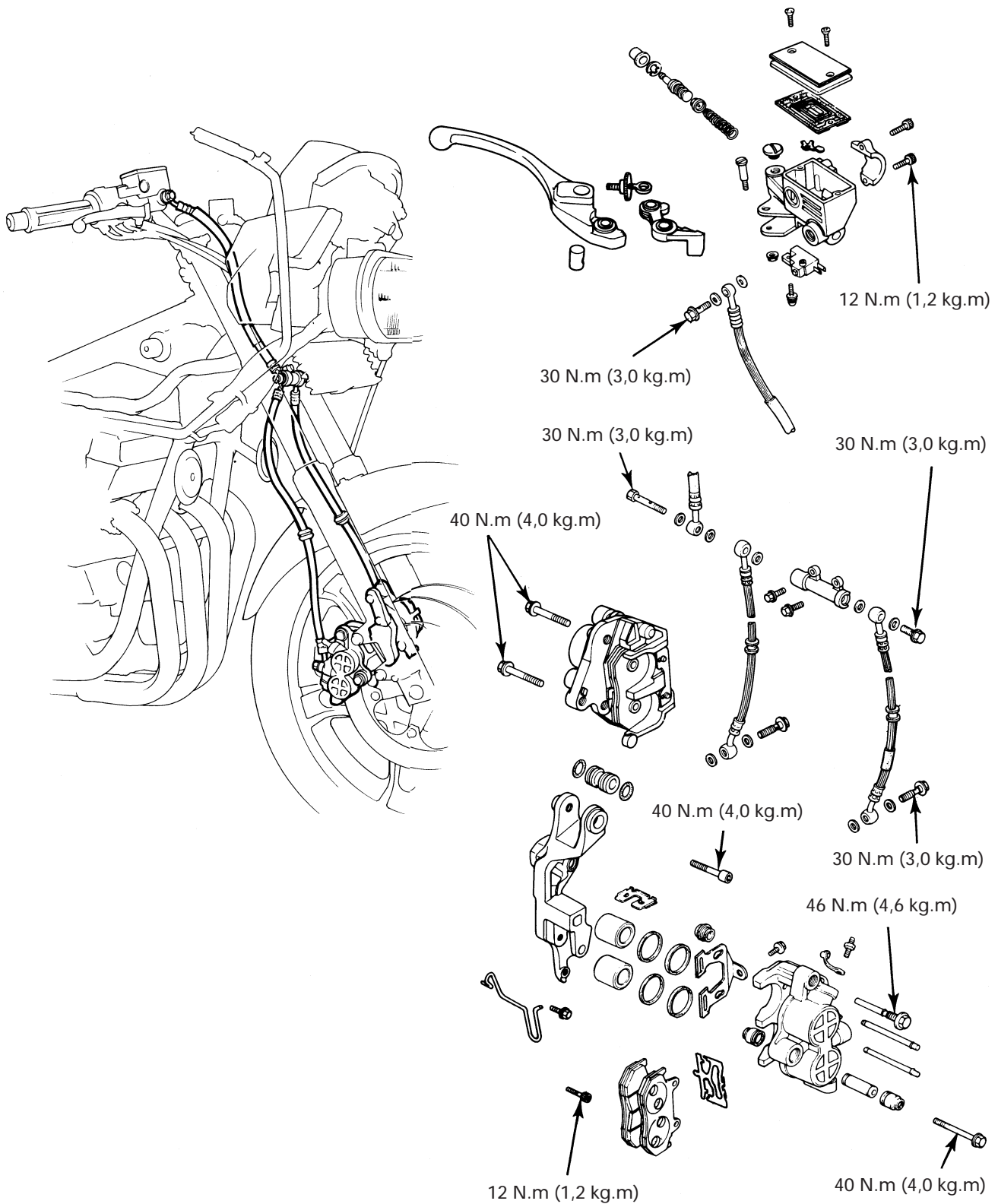
TORQUE: 60 N.m (6,0 kg.m)

Instale as peças removidas na ordem inversa da remoção.

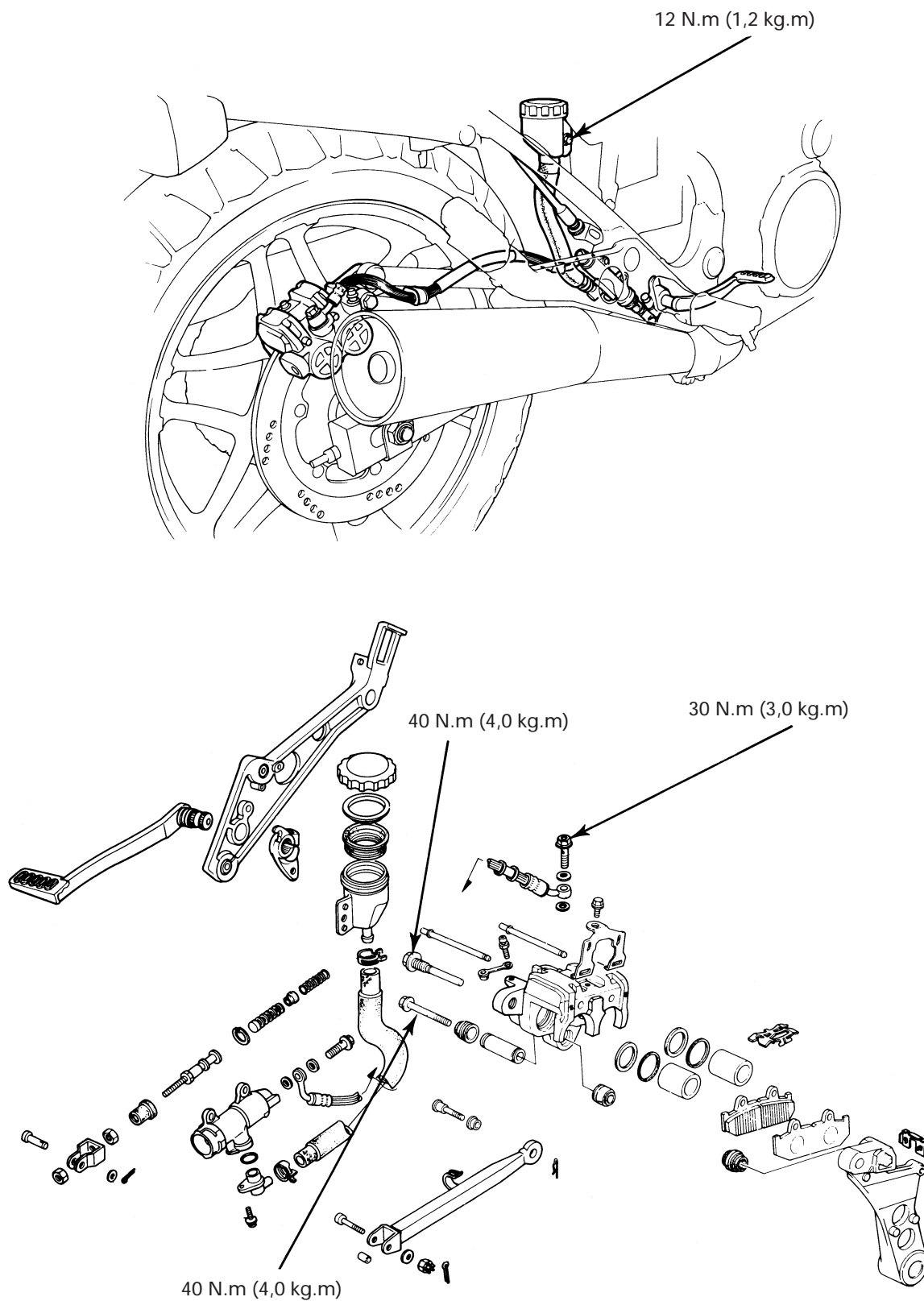


7. FREIO HIDRÁULICO A DISCO

FREIO DIANTEIRO



FREIO TRASEIRO



CILINDRO MESTRE DO FREIO DIANTEIRO

REMOÇÃO/DESMONTAGEM

ATENÇÃO

- Evite derramar o fluido do freio sobre superfícies pintadas, peças de plástico ou de borracha. Proteja o tanque de combustível sempre que reparar o sistema de freio.

NOTA

- Tampe a extremidade da mangueira do freio após a remoção para evitar a entrada de contaminantes. Fixe a mangueira para evitar vazamentos de fluido.

Drene o fluido do freio do sistema hidráulico.

Desconecte a mangueira do freio.

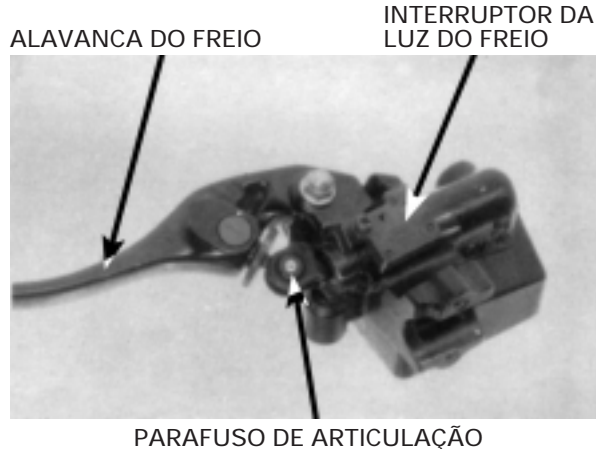
Desconecte os fios do interruptor do freio dianteiro.

Retire os parafusos do suporte do cilindro mestre e remova o cilindro mestre.

Remova as seguintes peças:

- Parafuso Allen 5 x 5 mm (articulação do parafuso de ajuste)
- Porca e parafuso de articulação da alavanca do freio.
- Alavanca do freio.
- Batente do cilindro mestre.
- Parafuso de ajuste e junção.
- Ajustador
- Mola da alavanca do freio.
- Interruptor da luz do freio

Verifique se as peças estão gastas ou danificadas e substitua-as, se necessário.



MONTAGEM

Instale a junção, parafuso de ajuste e o ajustador na alavanca do freio.

Aplique graxa à base de silicone no parafuso de ajuste.

ATENÇÃO

- Alinhe as marcas de referência do ajustador e da junção da alavanca do freio.

Instale a mola na alavanca do freio.

Instale o batente na alavanca do freio.

Aplique trava química no parafuso Allen 5,5 mm e instale-o.

Aplique graxa no parafuso de articulação da alavanca do freio.

Instale a alavanca do freio com o batente no cilindro mestre.

Aperte a porca da articulação da alavanca.

Instale o interruptor da luz do freio.

INSTALAÇÃO

Coloque o cilindro mestre sobre o guidão e instale o suporte com a marca "UP" voltada para cima. Alinhe as marcas de referência do suporte e do guidão. Aperte o parafuso superior e, em seguida o inferior.

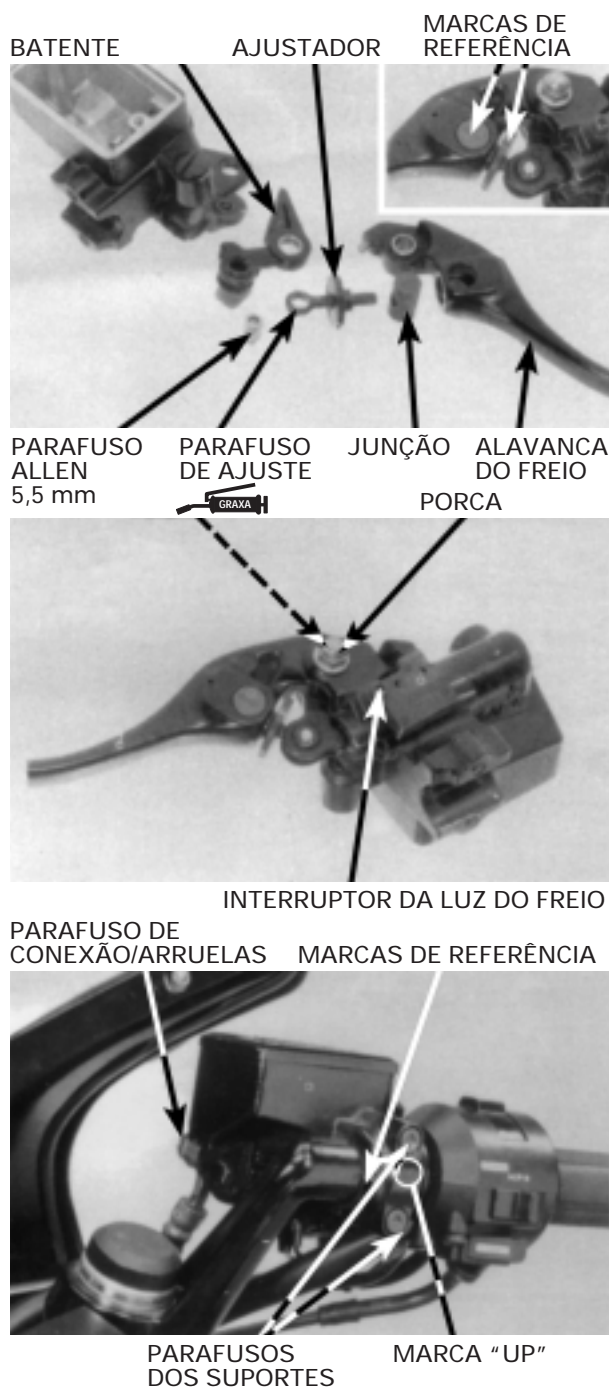
TORQUE: 12 N.m (1,2 kg.m)

Instale a mangueira do freio no cilindro mestre fixando-a com o parafuso de conexão e as duas arruelas de vedação novas. Aperte o parafuso de conexão.

TORQUE: 30 N.m (3,0 kg.m)

Conecte os fios no interruptor da luz do freio.

Abasteça o reservatório do cilindro mestre com fluido do freio D.O.T. 3 e efetue a sangria do sistema (pág. 15-4).



8. BATERIA/SISTEMA DE CARGA

LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES

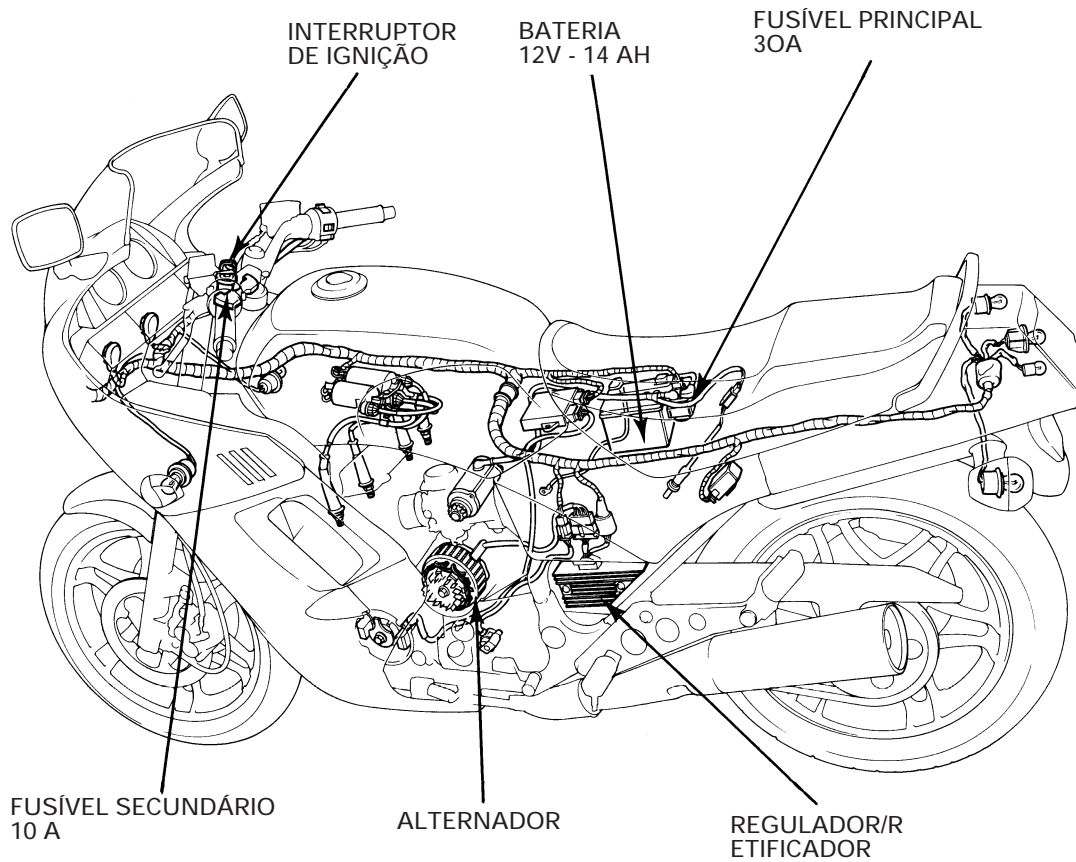
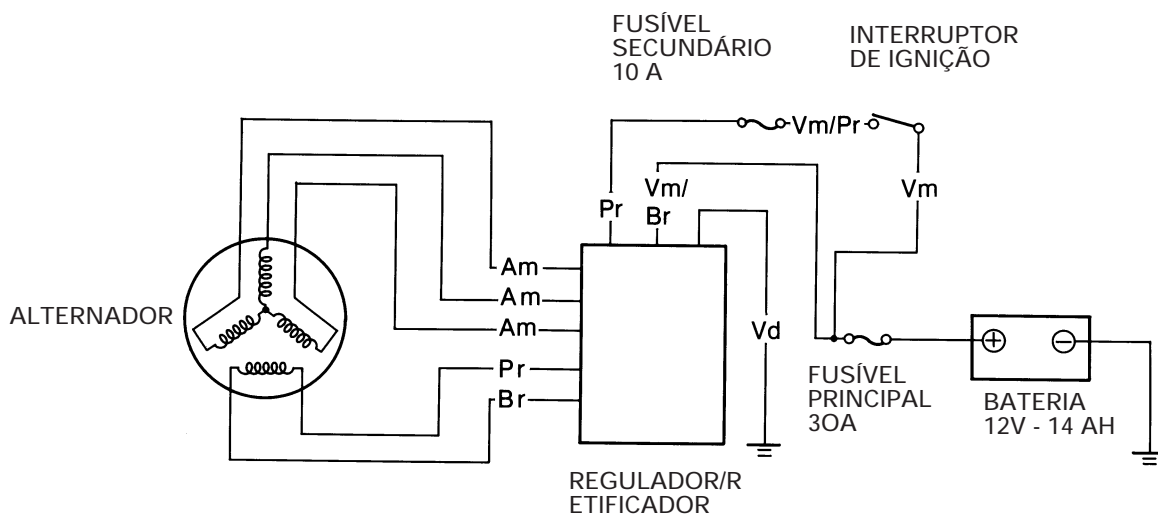


DIAGRAMA DO SISTEMA



9. SISTEMA DE IGNIÇÃO

LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES

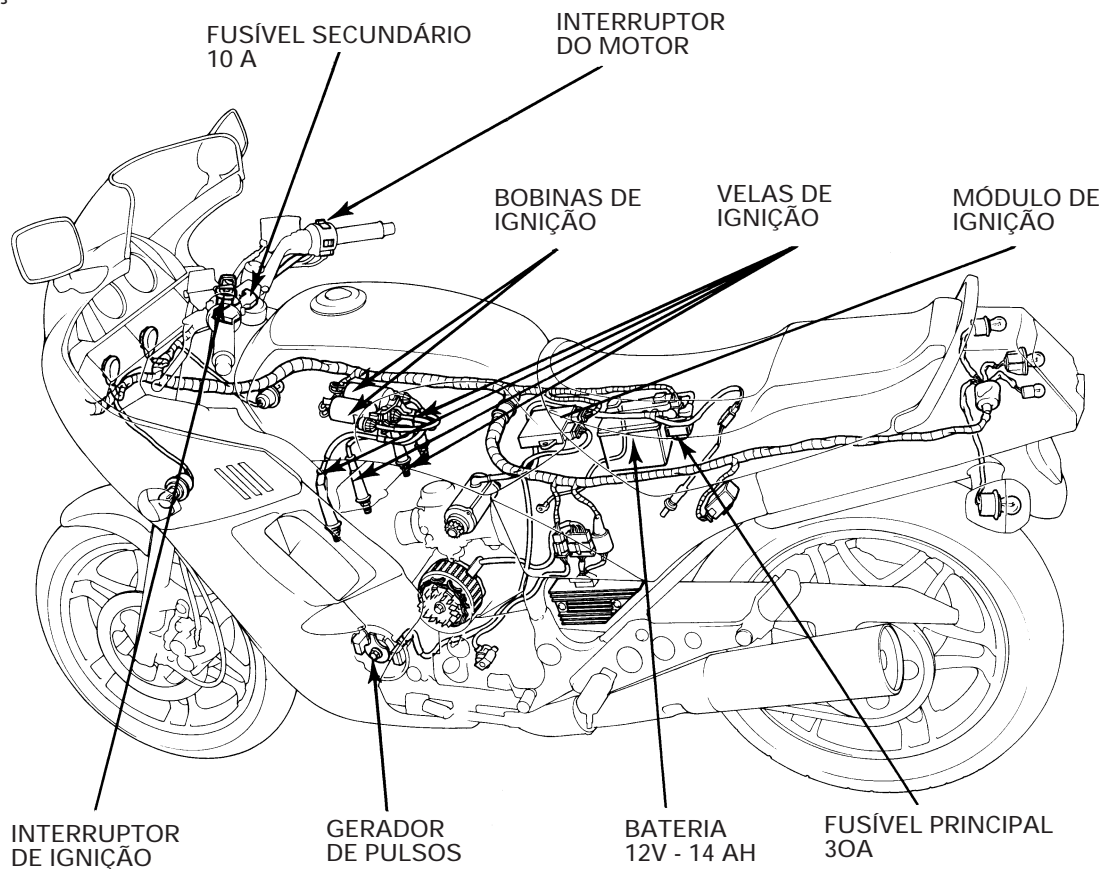
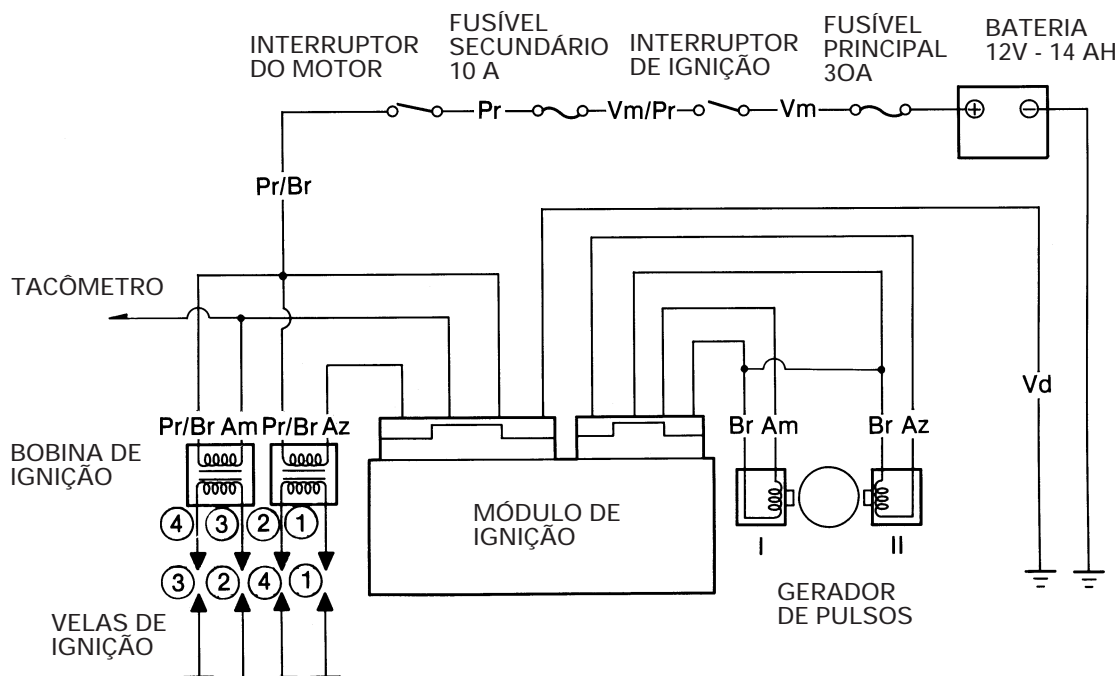


DIAGRAMA DO SISTEMA



10. SISTEMA ELÉTRICO

FAROL

REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

NOTA

- A lâmpada do farol pode ser removida com o farol instalado.

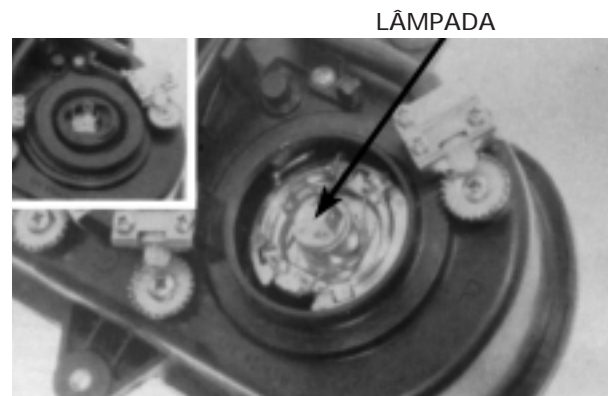
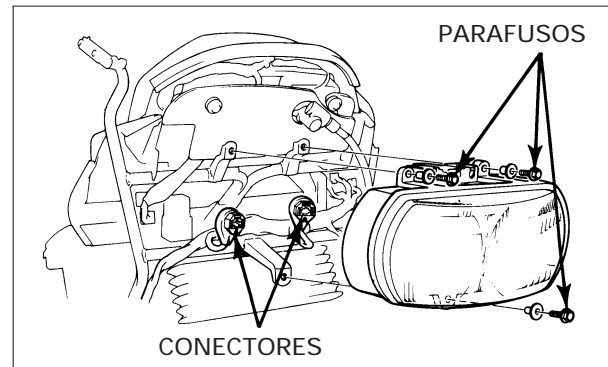
Remova a carenagem superior (pág. 23-18).
Retire os três parafusos de fixação do farol.
Desacople os conectores do farol e remova os protetores de borracha.

Remova as molas de fixação e retire as lâmpadas. Instale as lâmpadas novas prendendo-as com as molas de fixação.

ATENÇÃO

- Use luvas limpas ao instalar as lâmpadas halógenas. Se você tocar o bulbo com a mão, limpe-o com um pano umedecido com álcool para prevenir a queima prematura da lâmpada.

Instale o farol na ordem inversa da remoção.

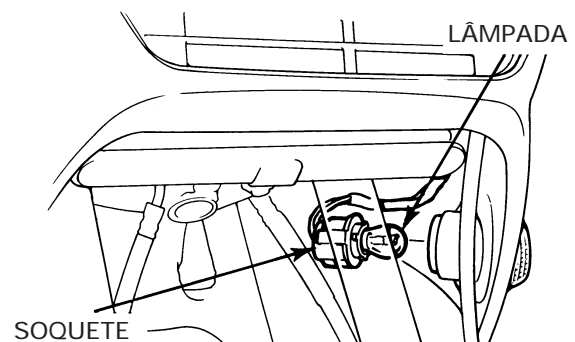


SINALEIRAS

SUBSTITUIÇÃO DAS LÂMPADAS

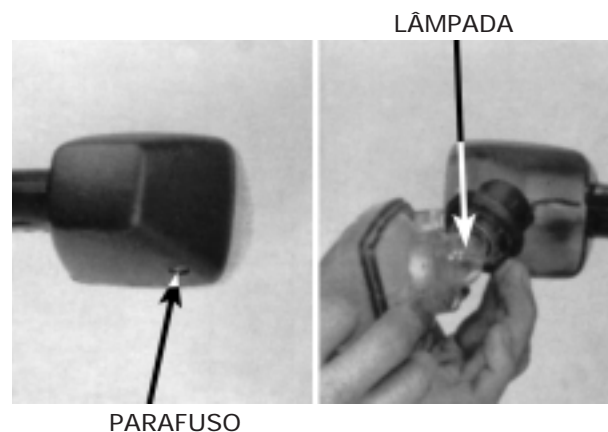
SINALEIRAS DIANTEIRAS.

Remova o soquete com a lâmpada, girando-o para soltar suas lingüetas de fixação.



SINALEIRAS TRASEIRAS

Remova o parafuso e a lente da sinaleira.
Remova a lâmpada e a substitua por uma nova.



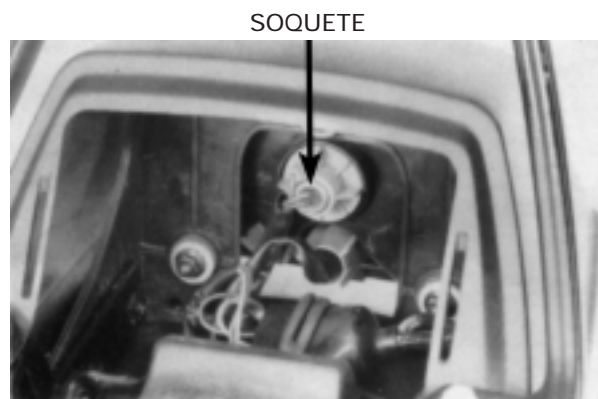
LANTERNA TRASEIRA/LUZ DO FREIO SUBSTITUIÇÃO DAS LÂMPADAS

Remova o assento.

Remova o compartimento de documentos (pág. 23-18).

Remova o soquete, girando-o para soltar suas lingüetas de fixação.

Substitua a lâmpada por uma nova.



INSTRUMENTOS SUBSTITUIÇÃO DAS LÂMPADAS

Remova os painéis internos da carenagem superior. (pág. 23-18).

Desacople os conectores dos instrumentos.

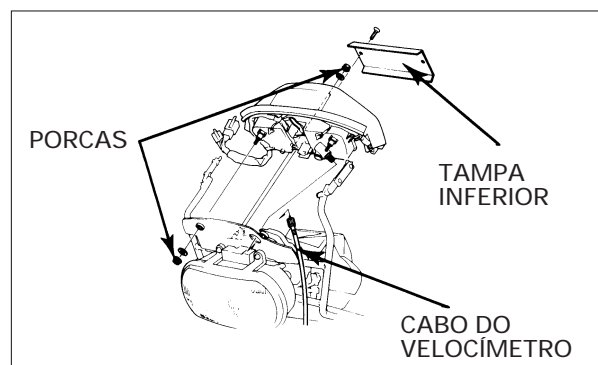


Remova a tampa inferior dos instrumentos e as porcas de fixação dos instrumentos.

Remova a carenagem superior (pág. 23-18).

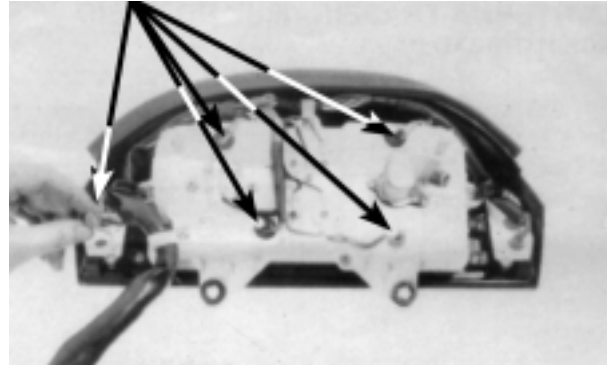
Desconecte o cabo do velocímetro.

Remova o conjunto de instrumentos.



Retire os soquetes da base dos instrumentos e substitua as lâmpadas.

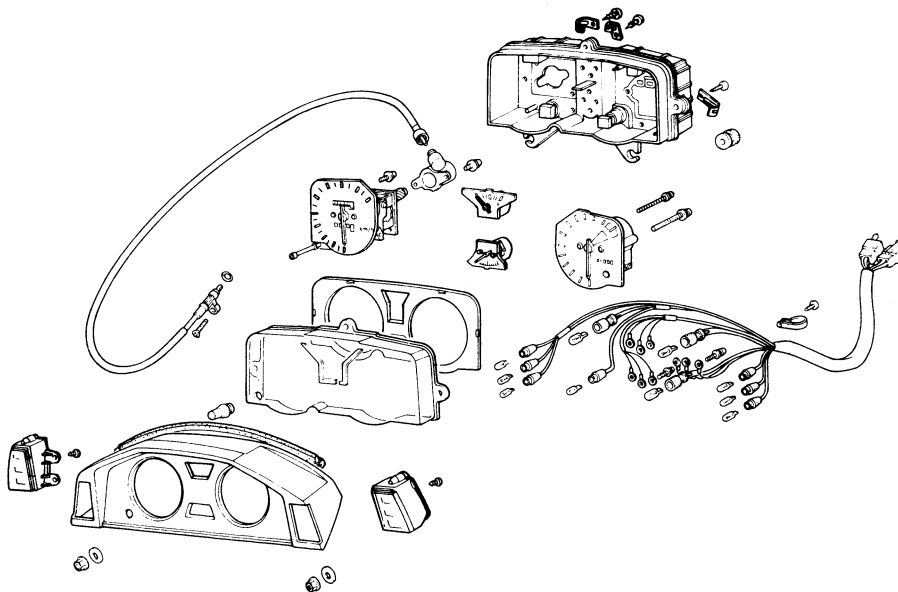
LÂMPADAS



DES/MONTAGEM DOS INSTRUMENTOS

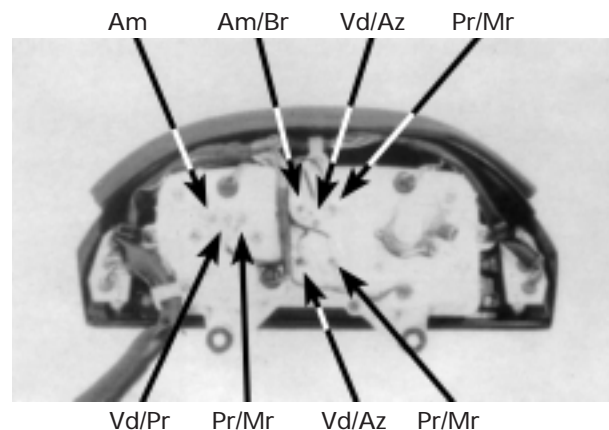
Remova os parafusos de fixação e desmonte os instrumentos.

Monte e instale os instrumentos na ordem inversa da desmontagem e remoção.



NOTA

- Instale a fiação na base dos instrumentos de acordo com o código de cores:
 Am – AMARELO
 Vd – VERDE
 Pr – PRETO
 Mr – MARROM
 Az – AZUL
 Rs – ROSA
 Br – BRANCO

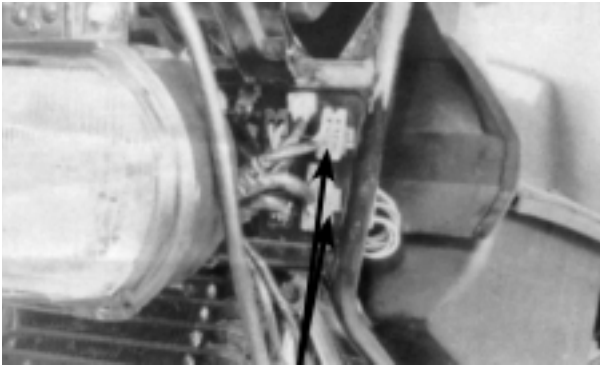


INTERRUPTORES DO GUIDÃO

INTERRUPTOR DAS SINALEIRAS

Remova a carenagem superior (pág. 23-18).
Desacople os conectores dos interruptores do guidão esquerdo.
Verifique a continuidade entre os terminais do interruptor das sinaleiras.
Deverá haver continuidade entre os terminais indicados pelos círculos interligados da tabela baixo.

COR	Cz	AzCl	Lj	Mr/Br	AzCl/Br	Lj/Br
R	○	○		○		○
N				○	○	○
L	○		○	○	○	
TERMINAL	W	R	L	P	PR	PL

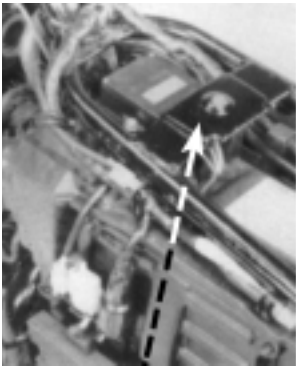


CONECTORES

INTERRUPTORES DO PONTO MORTO/INDICADOR DE SEXTA MARCHA

Remova a tampa lateral esquerda e desacople o conector da fiação do interruptor do ponto morto/indicador de Sexta marcha.

Verifique a continuidade entre os terminais do interruptor e o terra com a transmissão em ponto morto e com todas as marchas engrenadas.



CONECTOR DA FIAÇÃO DO INTERRUPTOR

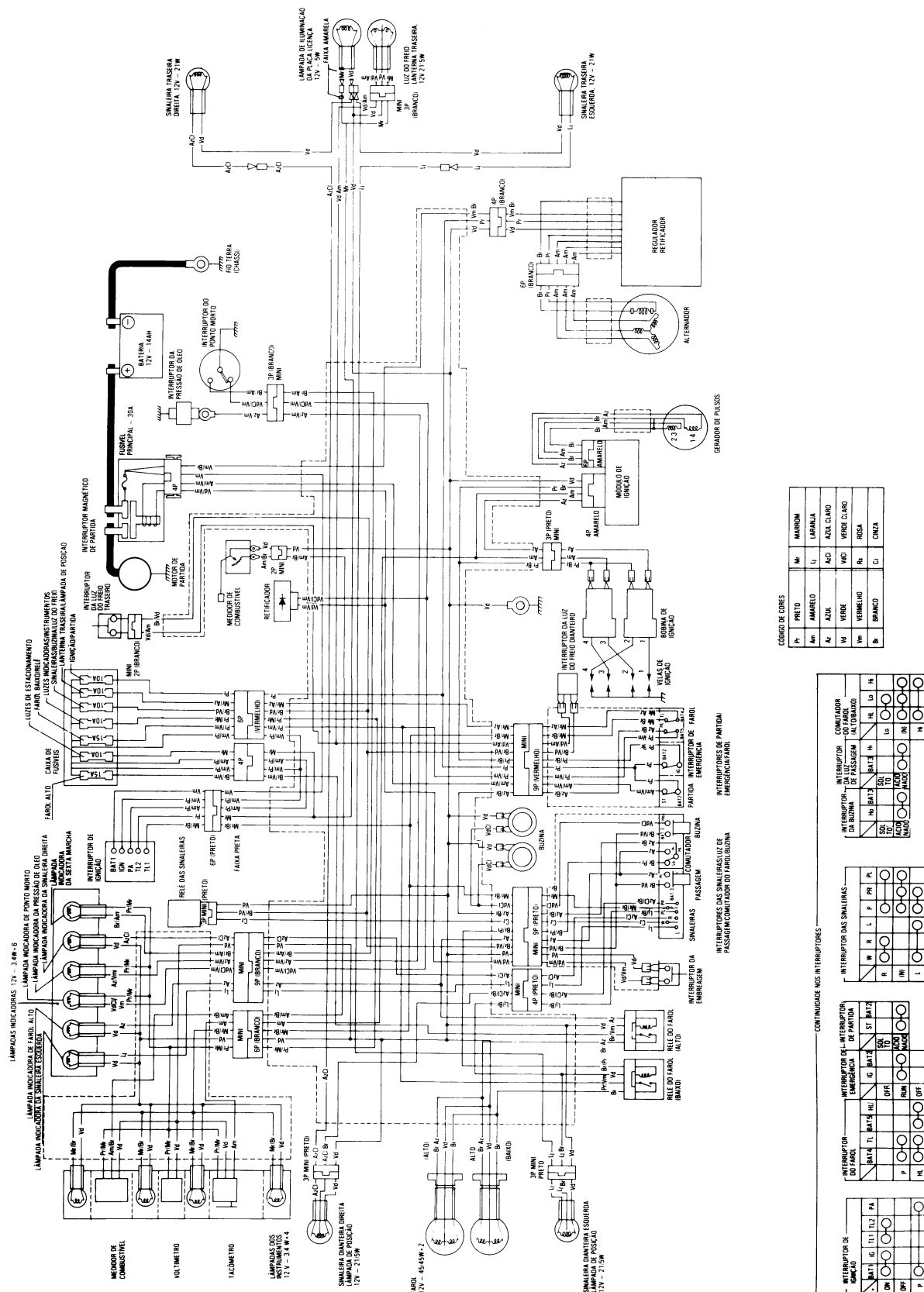


INTERRUPTOR

TERMINAL	TRANSMISSÃO	CONTINUIDADE
Verde claro/vermelho	Em ponto morto	Deve haver continuidade
	Com qualquer marcha engrenada	Não deve haver continuidade
Branco/Amarelo	Com sexta marcha engrenada	Deve haver continuidade
	Em ponto morto ou marchas I a V engrenadas	Não deve haver continuidade

Para substituir o interruptor, consulte o capítulo 9.

11. DIAGRAMA ELÉTRICO



COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA CBX750F**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 19, referem-se às partes da motocicleta agrupadas de acordo com a localização e estamos acrescentando os suplementos capítulos 22 e 23 que referem-se às informações complementares para manutenção, inspeção das motocicletas.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 21, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABECOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM	8
	SELETOR DE MARCHAS	9
	CARCAÇA DO MOTOR	10
	TRANSMISSÃO	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	MOTOR DE PARTIDA	18
	INTERRUPTORES/BUZINA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21
	SUPLEMENTO CBX750F - '87 ~ '90	22
	SUPLEMENTO CBX750F INDY '90 ~	23